第 66 号

協会だより

2020 年 7 月

三重県高圧ガス安全協会

三重県高圧ガス溶材組合

目　次

三重県高圧ガス安全協会長　就任ご挨拶　・・・・　1

三重県からのお知らせ

・高圧ガス保安にかかる新型コロナウイルスの影響を踏まえた措置について　・・・・・・・・　2

・令和元年度 三重県内の高圧ガス事故情報　・・・・　6

三重県高圧ガス安全協会通常総会　・・・・・・・・　8

三重県高圧ガス安全協会長表彰　・・・・・・・・　9

安全協会長表彰を受賞して　・・・・・・・・　１０

高圧ガス取扱優良事業所知事表彰を受賞して
ＫＨネオケム㈱四日市工場午起製造所　・・・・　１５

新入会員のご紹介
高圧ガス工業㈱津工場、津ガスセンター㈱　・・・・　１６

三重県高圧ガス溶材組合通常総会　・・・・・・・・　１８

コンプライアンスシリーズ（№21）
高圧ガス製造設備の点検　・・・・・・・・　１９

我が社の保安管理
四日市合成㈱四日市工場　・・・・・・・・　２３
北越コーポレーション㈱洋紙事業本部紀州工場　・・・・　２６

趣味の時間
♬演奏活動が好き♬　・・・・・・・・　２８

ヨッさんの旅日記（第８話）
じぃじの台湾自転車旅行〔後編〕　・・・・・・・・　３０

令和２年度高圧ガス試験のお知らせ　・・・・・・・・　３４

編集後記　・・・・・・・・　３６

☆私のワンショット　・・・・・・・・　裏表紙

表紙写真：ラ コダミンヌのハーバー（モナコ）

会　長　就　任　ご　挨　拶

三重県高圧ガス安全協会
会長　藤　巻　精　一
（三菱ケミカル㈱三重事業所 理事役 事業所長）

三菱ケミカル株式会社三重事業所の藤巻です。

このたびＫＨネオケム株式会社の近藤会長から引き継ぎ、三重県高圧ガス安全協会の会長を務めることとなりました。

これから二年間、会員の皆さま方のご支援を賜りながら、取り組んで参りたいと考えておりますので、どうぞよろしくお願いします。

最初に、今般の新型コロナウイルス感染症によりお亡くなりになった方々に謹んで哀悼の意を表するとともに、感染された方々やそのご家族、不安のなかにおられる方々に対して、心からお見舞いを申し上げます。

そして前会長様におかれましては、平成 30 年から令和元年までの 2 年間にわたり当協会の運営にご尽力頂き、誠にありがとうございました。

引き続き役員会社一同、力を合わせ協会の運営に当たって参ります。

当協会は、昭和 46 年（1971 年）に設立された「自主保安団体」で、その目的は、「会員の相互連携によって高圧ガスの製造・貯蔵・消費・販売・輸送などにおける一般高圧ガスによる災害を未然に防止し、もって公共の安全を確保すること」です。

この目的をしっかりと会員の皆さまと共有し、高圧ガス取扱における「保安安全確保」という普遍的役割を強く意識し、関係行政や関係団体と連携して社会へ貢献して参ります。また、自主保安のレベルをより高くするために、新技術について活用、導入を進めていくことも重要課題であると認識しており、会員の皆さまと情報を共有させて頂きながら、安全で安心な職場作りにも貢献して参りたいと思います。

現在、私たちは新型コロナウイルスの感染拡大防止対策に取り組む中で、それに伴う世界経済の減速といった非常に厳しい環境下にも直面しております。

このような状況下で、当協会の活動も様々な環境変化に対して機敏な対応が求められると認識しておりますので、会員皆さまのより一層のご理解とご協力をお願い申し上げます。

最後に大変な社会情勢の中においても、会員企業の安全安定操業と発展を祈願致しまして、会長就任の挨拶とさせて頂きます。

三重県からのお知らせ

高圧ガス保安にかかる 新型コロナウイルスの影響を踏まえた措置について

新型コロナウイルス感染症に関しては、国内史上初の緊急事態宣言が発出されるなど、私たちの生活に大きく影響しています。

経済産業省は、新型コロナウイルス感染症の影響に関し、安全確保を前提としつつ柔軟な対応ができるよう高圧ガス保安の一部について制度改正を行いましたので、ご紹介します。

なお、次の略称を用いています。

一般則・・一般高圧ガス保安規則　（昭和 41 年 5 月 25 日　通商産業省令第 53 号）
液石則・・液化石油ガス保安規則　（昭和 41 年 5 月 25 日　通商産業省令第 52 号）
コンビ則・コンビナート等保安規則（昭和 61 年 12 月 13 日　通商産業省令第 88 号）

1　講習等受講期限の延長

新型コロナウイルス感染症の拡大防止のため中止した講習に関して、保安係員、保安主任者及び保安企画推進員について、講習を受けさせなければならない期間が延長となりました。

この制度改正は、令和 2 年 3 月 17 日に措置され、さらに同年 6 月 26 日にも一部が再延長されました。

（1）保安係員及び保安主任者

液石則第 66 条第 1 項及び第 2 項、一般則第 68 条第 1 項及び第 2 項並びにコンビ則第 27 条第 1 項及び第 2 項の規定により、保安係員及び保安主任者が、選任後、最初及び第二回目以降の講習を受けなければならない期限が令和 2 年 3 月 31 日に終了する場合は、期間が 1 年間延長されます（図 1　講習受講期限の延長の概略①上の段）。

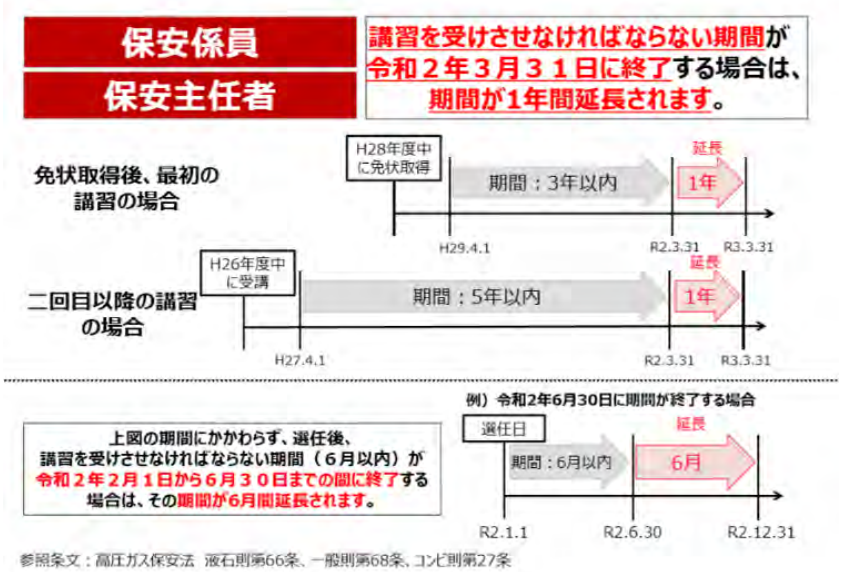


図１　講習受講期限の延長の概略①

また、これらの規定にかかわらず、液石則

第 66 条第 3 項、一般則第 68 条第 3 項及びコンビ則第 27 条第 3 項の規定により、免状の交付を受けた日から相当の期間が経過していて選任した日から6か月以内に講習を受けなければならない場合などで、その期限が令和２年２月１日から６月 30 日までの間に終了する場合は、その期間を6か月間延長することとなりました（図１講習受講期限の延長の概略①下の段）。

さらに、この措置は令和２年６月 26 日に再延長され、結局、期限が令和２年２月１日から令和３年３月 31 日までの間に終了する場合は、その期限を令和３年３月 31 日まで延長することとなりました（図３　講習受講期限の再延長の概略）。

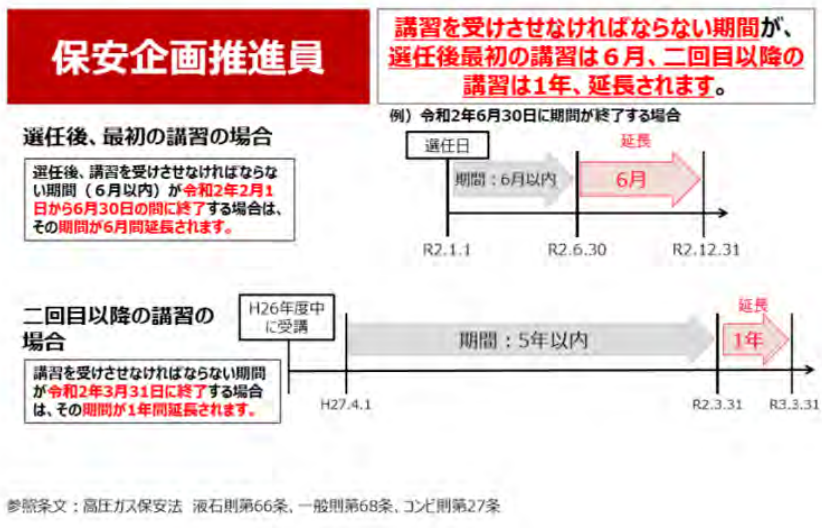


図２　講習受講期限の延長の概略②

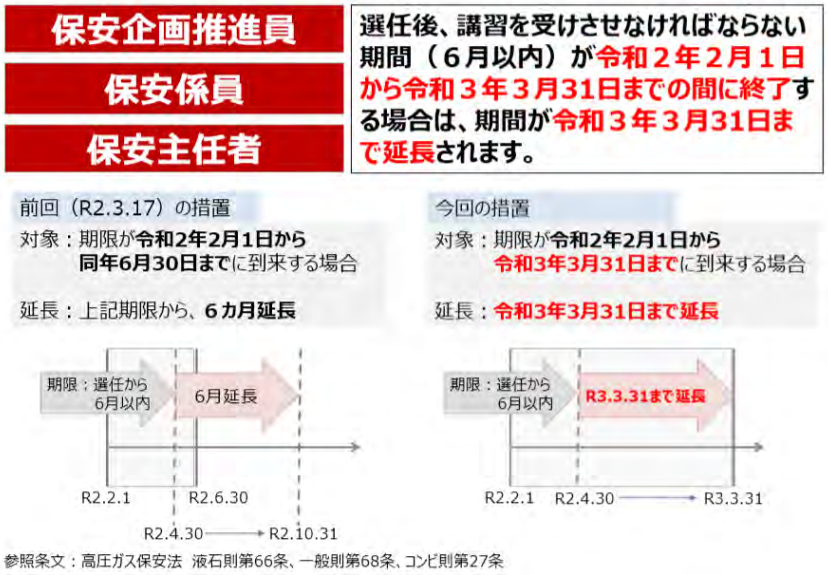


図３　講習受講期限の再延長の概略

（２）保安企画推進員

液石則第 66 条第１項、一般則第 68 条第１項及びコンビ則第 27 条第１項の規定により保安企画推進員が、選任後、最初の講習を受けなければならない期間について、令和２年２月１日から６月 30 日までの間に終了する場合は、その期間を６か月間延長することとなりました（図２　講習受講期限の延長の概略②上の段）。

さらに、この措置は令和２年６月 26 日に再延長され、結局、期限が令和２年２月１日から令和３年３月 31 日までの間に終了する場合は、その期限を令和３年３月 31 日まで延長することとなりました（図３　講習受講期限の再延長の概略）。

また、液石則第 66 条第２項、一般則第 68 条第２項及びコンビ則第 27 条第２項の規定により、保安企画推進員が、二回目以降の講習を受けなければならない期間期限が令和２年３月 31 日に終了する場合は、期間が１年間延長されます（図２　講習受講期限の延長の概略②下の段）。

２　保安検査及び定期自主検査の期間延長

新型コロナウイルス感染症の影響に鑑み、高圧ガス製造設備について、施設又は設備により定められた期間内に行わなければならない保安検査又は定期自主検査の期間にて、令和２年４月10日から９月30日までに期限が満了するものは、その時期を４か月延長することとなりました（図４　保安検査の期間延長の概略、図５　定期自主検査の期間延長の概略）。

なお、保安検査の一部である開放検査についても同様の対応をして差し支えないこととなりました。

事業所にあってはこの特例措置を活用される場合、以下の事項を適切に行ってください。

・法令に規定する技術上の基準に適合するように維持すること。

・事故の発生防止及び不具合の早期発見のため、日常点検を強化すること。

・危険時に速やかな通報、応急措置等が行えるよう体制を確保しておくこと。

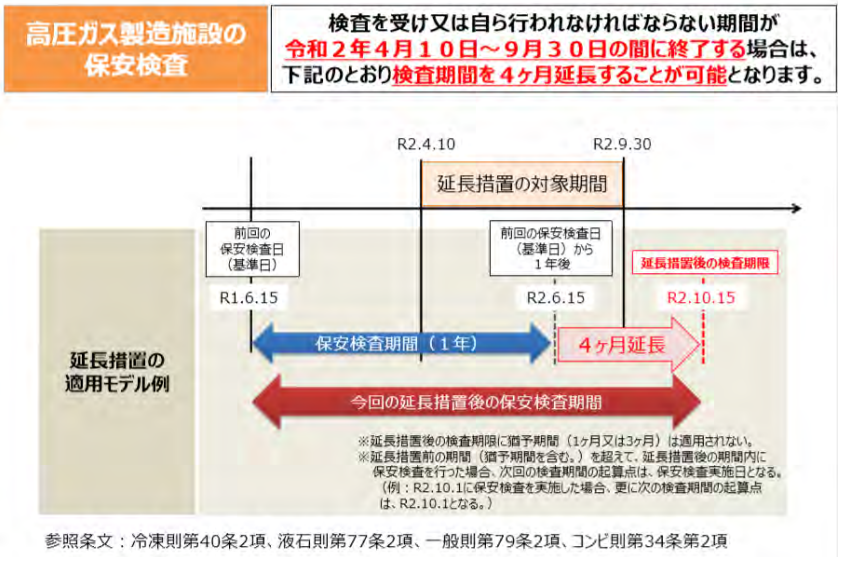


図４　保安検査の期間延長の概略

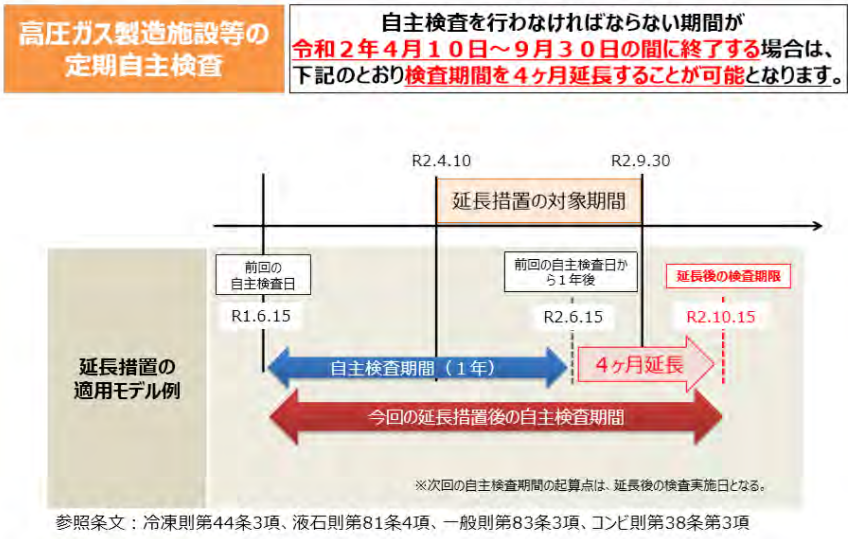


図５　定期自主検査の期間延長の概略

※図１～図５：経済産業省ホームページから引用

本件に関する情報は、経済産業省ホームページ（https://www.meti.go.jp/）＞政策について＞政策一覧＞安全・安心＞産業保安　の

・2020年３月17日　新型コロナウイルスの影響を踏まえた措置について（講習等受講期限の延長）

・2020 年 4 月 10 日　新型コロナウイルスの影響を踏まえた措置について（保安検査及び定期自主検査の期間延長）
・2020 年 6 月 26 日　新型コロナウイルスの影響を踏まえた措置について（認定の Web 審査導入等）
※義務講習受講期限の再延長について記載されています。

にそれぞれ掲載されていますので、詳細についてはそちらをご確認下さい。

今後も追加措置等の制度改正について、経済産業省ホームページ等により確認していただき、適正な保安活動を継続していただきますようお願いします。

高圧ガス　ミニQ&A

製造保安責任者免状（その１）　（その 2 は 25 ページ）

Q　保安技術管理者、保安主任者及び保安係員の選任には『高圧ガス製造保安責任者免状』のどの種類の免状が必要ですか。

A　次の表のとおりです。

免状の種類	保安技術管理者	保安主任者	保安係員
甲種化学	◎	◎	◎
甲種機械	◎	◎	◎
乙種化学	○原則 100 万㎥/日未満	○ガス区分あり	○ガス区分あり
乙種機械	○原則 100 万㎥/日未満	◎	◎
丙種化学 液化石油ガス	●ＬＰガス 原則 100 万㎥/日未満	●ＬＰガスのみ	○ガス区分あり
丙種化学 特別試験科目	－	－	○ガス区分あり

何れも、所定の高圧ガス製造の経験が必要です。

◎：制限なし

○：制限あり【処理能力やガス区分＊】

＊ガス区分：可燃性、毒性、可燃性・毒性、酸素、その他のガス

●：ＬＰガス製造事業所で高圧ガスの種類がＬＰガスに限る

三重県からのお知らせ

令和元年度　三重県内の高圧ガス事故情報

令和元年度の三重県内での高圧ガス事故は、容器の盗難・喪失を除き、25件発生しました。（下表参照）

設備の日常点検や定期的な検査により、早期に異常を見つけ出し、事故の未然防止に努めてください。

No	発生日	事故の概要	被害		事故発生原因
			人的	物的	
1	H31.4.5	液面計取り出し配管からのLPガスの漏えい　【コンビ則】	なし	なし	腐食管理不良
2	H31.4.6	ポンプ吐出配管ノズル溶接部からのLPガスの漏えい【コンビ則】	なし	なし	製作不良
3	H31.4.10	空調機における圧縮機バルブグランド部からのフロンガスの漏えい　【一般則】	なし	なし	検査管理不良 点検不良
4	H31.4.16	熱交換器入口配管からの水素ガスの微量漏えい　【コンビ則】	なし	なし	腐食管理不良 点検不良
5	R1.6.15	差圧計取出配管における保温エルボ部の赤熱　【コンビ則】	なし	なし	腐食管理不良
6	R1.7.2	設備内配管からのLPガスの漏えい　【コンビ則】	なし	なし	腐食管理不良
7	R1.7.4	熱交換器出口配管からのナフサの漏えい　【コンビ則】	なし	なし	施工管理不良 検査管理不良
8	R1.7.17	ポンプケーシングブリーダー弁配管からのLPガスの漏えい【コンビ則】	なし	なし	検査管理不良
9	R1.7.29	冷凍空調設備の圧縮機出口冷媒配管からのフロンガスの漏えい【冷凍則】	なし	なし	点検不良
10	R1.8.7	付属冷凍機の圧縮機出口均圧導管からのフロンガスの漏えい【コンビ則】	なし	なし	施工管理不良 点検不良 (台座部分との接触による摩耗)
11	R1.8.20	水素製造装置における圧力計取出しノズル配管からの水素ガスの漏えい　【コンビ則】	なし	なし	腐食管理不良

12	R1.9.24	水素製造装置散水ノズル配管からの水素ガスの漏えい 【コンビ則】	なし	なし	製作不良
13	R1.10.14	差圧計導圧配管からの混合ガスの漏えい　【コンビ則】	なし	なし	調査中
14	R1.10.20	圧縮機付属配管からの水素ガスの漏えい　【コンビ則】	なし	なし	調査中
15	R1.10.24	移送ポンプ二次側配管からの混合ガスの漏えい　【コンビ則】	なし	なし	腐食管理不良
16	R1.11.6	圧力計取出し配管からのLPガスの漏えい　【コンビ則】	なし	なし	腐食管理不良
17	R1.11.9	脱硫装置からの混合ガスの漏えい　【コンビ則】	なし	なし	誤操作、誤判断、 認知確認ミス 腐食管理不良
18	R1.12.3	冷凍空調設備の空気熱交換器配管からフロンガスの漏えい 【冷凍則】	なし	なし	疲労 （振動・温度変化）
19	R1.12.6	温調ユニットの蒸発器からのフロンガスの漏えい　【冷凍則】	なし	なし	操作基準等の不備 交換周期超過
20	R1.12.11	容器交換時のシリンダーキャビネット内配管継手からの特殊高圧ガスの漏えい　【一般則】	なし	なし	体調不良に伴う注意散漫による誤操作 組織運営不良
21	R1.12.16	貯蔵所における供給配管からの水素ガスの漏えい　【一般則】	なし	なし	腐食管理不良
22	R1.12.19	貯蔵所における供給配管からの水素ガスの漏えい　【一般則】	なし	なし	腐食管理不良
23	R2.1.16	貯槽頂部配管からのLPガスの漏えい　【コンビ則】	なし	なし	点検不良 腐食管理不良
24	R2.1.25	配管からの水素ガスの漏えい 【コンビ則】	なし	なし	腐食管理不良 保温外装板シール管理不良 認知確認ミス
25	R2.2.6	蒸発器からのフロンガスの漏えい　【冷凍則】	なし	なし	点検不良 腐食管理不良

三重県高圧ガス安全協会通常総会

2020年度三重県高圧ガス安全協会通常総会は、新型コロナウイルス感染症拡大防止のため、書面方式に変えて行いましました。

このため、記念講演会、協会長表彰の表彰式（受賞者は 9 ページに掲載）及び懇親会は中止しました。

予め全会員に送付した議案に対する書面表決の確認が 5 月 25 日、会長により行われ、2019 年度事業報告及び収入・支出決算、2020 年度事業計画及び収入・支出予算、規約改正、並びに新役員の選任など全議案が原案どおり承認されました。（表決書数 140 事業所）

三重県高圧ガス安全協会　2020・2021 年度役員

役　　職	事　業　所　名	所属部会
会　　長	三菱ケミカル㈱ 三重事業所	コンビナート
副 会 長	コスモ石油㈱ 四日市製油所	コンビナート
	㈲加納商店	製造・販売
	本田技研工業㈱ 鈴鹿製作所	製造・消費
	上野輸送㈱ 中部支店	移動防災
理　　事	ＪＳＲ㈱ 四日市工場	コンビナート
	四日市エルピージー基地㈱ 霞事業所	コンビナート
	東ソー㈱ 四日市事業所	コンビナート
	昭和四日市石油㈱ 四日市製油所	コンビナート
	キオクシア㈱ 四日市工場	製造・消費
	旭化成㈱ 製造統括本部鈴鹿製造所	製造・消費
	ジャパンファインプロダクツ㈱ 三重工場	製造・販売
	高圧ガス工業㈱ 三重工場	製造・販売
	杉浦高圧㈱	製造・販売
	協和ガス㈱ 三重工場	製造・販売
	名古屋酸素㈱ 四日市営業所	製造・販売
	三菱ケミカル物流㈱ 四日市支社	移動防災
	日本トランスシティ㈱	移動防災
	三重県高圧ガス溶材組合	【団　体】
	（一社）三重県ＬＰガス協会	【団　体】
監　　事	ＫＨネオケム㈱ 四日市工場	コンビナート
	東海運輸建設㈱	移動防災

※会長は企画部会長に、副会長は所属する部会の部会長に就任

2020年度 三重県高圧ガス安全協会長表彰

2020年度の三重県高圧ガス安全協会長表彰は、優良保安監督者5名及び優良保安従事者7名の方々が受賞されました。

なお、表彰式は、通常総会が書面議決となったので、開催できませんでした。

受賞者の皆様には賞状（5月25日付け）と記念品をお送りしました。

種　別	氏　名（敬称略）	事　業　所　名
優良保安監督者	前田　裕通	東ソー㈱四日市事業所
	森寺　祥浩	東ソー㈱四日市事業所
	宇野　弘記	富士電機㈱食品流通事業本部 生産統括部三重工場
	高橋　靖典	トヨタ車体㈱いなべ工場
	山原　裕介	マコトロイ工業㈱津工場
優良保安従事者	岡本　敏也	東ソー㈱四日市事業所
	塚口　仁之	三菱ケミカル㈱三重事業所
	城ノ口敬司	三菱ケミカル㈱三重事業所
	山本　敏幸	石原酸素㈱
	加藤　　伸	コスモ石油㈱四日市製油所
	大西　由高	コスモ石油㈱四日市製油所
	山本　克也	鈴定運輸㈱

安全協会長表彰を受賞して

2020 年度三重県高圧ガス安全協会長表彰を受賞された 12 名の皆様のこれまでの経験をもとに「私と高圧ガス保安」と題する受賞の喜びのことばをお寄せいただきました。

（敬称略）

優良保安監督者

東ソー㈱四日市事業所　前田裕通

この度は、高圧ガス優良保安監督者として表彰を賜り、大変光栄であると共に、身の引き締まる思いであります。

私は東ソーに入社後、高圧ガス設備の運転員、保安係員を経て、現在は保安主任者を務めさせていただいております。日々、先輩方から学んだ知識と技術を更に向上させ、後輩達への技術伝承に取り組んでおります。

『安全はすべての基本であり、何よりも優先させる！』という方針を元に、全員参加の安全活動として、「５Ｓ」、「ＫＹＴ」、「非定常作業前のＫＹ」、「原理原則教育」を、リスクアセスメントの深化として、「事故事例の自部署への水平展開とリスクアセスメント」、「非定常作業のマニュアル化とリスクアセスメント」を実施しており、これからも、プラント設備の保安確保、安全・安定運転を継続してまいります。

最後になりましたが、今回の受賞は、関係各位の皆様をはじめ、職場の全員が高圧ガスの安全管理意識を高めて業務に努めてきた結果だと思っております。有難うございました。

東ソー㈱四日市事業所　森寺祥浩

この度は、高圧ガス優良保安監督者として、三重県高圧ガス安全協会長表彰を頂き誠にありがとうございます。化学プラントに従事する者として、光栄であり、ひとえに関係各位の皆様の御指導の賜物であり心より感謝申し上げます。

入社から 32 年経ち、現在職場の保安主任者の係長を務めさせて頂いております。

高圧ガスを取り扱う我々の職場においては、事業所方針の『安全はすべての基本であり、何よりも優先させる』を運転員皆が遵守し、安定安全運転に努めております。また、世代交代の過渡期にもあたり若手の育成にも直面しており、それらの難しさを日々感じております。

今回の表彰を契機に更なる知識及び技術の向上に努め、災害の未然防止を図り努力していきたいと思います。

ここに受賞の喜びと関係各位に感謝の意を以って、挨拶及びお礼とさせて戴きます。

有難うございました。

富士電機㈱食品流通事業本部生産統括部三重工場　宇野弘記

この度は高圧ガス優良保安監督者として安全協会長表彰を受賞させて頂きました。

これもひとえに関係者の皆様のご指導とご支援の賜物と厚く感謝申し上げます。

高圧ガスの取り扱いでは、ひとたび誤りがあれば、大きな災害を招き、生命の危険は勿論のこと、社会的にも大きな被害をもたらします。

故に私は保安監督者として、事故は絶対に起こさない、起こさせないとの信念のもと、常に安全を最優先し無事故・無災害に努めてまいりました。

今後においても、高圧ガス保安法第１条の『保安に関する自主的な活動』による予防を促進するための、訓練・教育・後進の育成を通じて事業所ならびに関係者全体で事故ゼロへの意識を高め、公共の安全を確保していく所存です。

この度は、誠にありがとうございました。

トヨタ車体㈱いなべ工場　高橋靖典

この度は、高圧ガス優良保安監督者として表彰を賜り、誠に有難うございます。長年に亘り、高圧ガス保安監督者として活動している中で、安全を維持出来ているのも、私と従事者との日頃の成果と感じております。

私の職場は自動車の安全性を評価する為に必要な試験機に高圧ガスを使用しており、周りの同じ立場の方達とは使用頻度や使用量が劇的に低い環境で有りますが、製造設備職場としての責務は同じと、日々未然防止活動を行っております。

私が保安活動で大事にしていることは、職場安全でも言える事ですが、日常点検などの日々活動項目とは別に、変化を早く「察知出来る感覚」、変化に対しての危険度を判断する為の「知識」、それを現場で「共有」できる環境作り、の３つです。

今後は部下や後輩へと引き継いでいく事になっていきますが、日頃培った経験をしっかり伝承し、職場安全も含め、無事故・無災害を継続させて行きたいと思います。

マコトロイ工業㈱津工場　山原裕介

この度、高圧ガス優良保安監督者表彰を受賞したことは大変光栄であり、厚く御礼申し上げます。

これもひとえに関係各位のご指導とご支援の賜物であり、事業所に関わる全員が長年にわたり無事故・無災害を推進してきた結果、その代表として受賞させて頂いたものと心より感謝しております。

私は 1999 年に入社し、それから高圧ガスを扱う業務に携わりました。

免状を取得したのが 2001 年、それ以降現在に至るまで高圧ガス保安係員として職務に従事して参りました。

高圧ガス保安活動においては、月 1 回の QC 活動による当月での問題、対策の抽出、年 1 回、高圧ガス使用設備の緊急事態訓練、高圧ガスの危険性の講義を行い、作業員へのスキル向上を取り組みとしています。

近年、技術の発達により設備の安全装置も飛躍的に進歩しましたが、やはり最終的には人による確認が要であり、高圧ガスを取り扱う事においても知識、経験があってこそ事故防止に繋がると考えます。

今後とも、高圧ガス保安監督者として、無事故・無災害の継続に努めていく所存です。

優良保安従事者

東ソー㈱四日市事業所　岡本敏也

この度は、高圧ガス優良保安従事者に選んで頂きまして有難うございます。高圧ガス製造施設に従事する一員として、今回の受賞は大変光栄です。

私の職務は、プラント内の計装設備の保全管理で、入社以来 34 年になります。6 年前には係長を務めることとなり立場が変わると共に近年、係員の若年化が急激に進んだことにより一層、設備の保全対応には責任感を持って、プラントの運転が毎日、安全にまた安定して継続できる様、法令順守で取り組んでおります。

若年層が年々増える中、検査及び設備補修に関する技術伝承と日頃の安全作業などを指導していく難しさを痛感しておりますが、この受賞を機にさらに安全操業に努めて参りたいと思っております。

三菱ケミカル㈱三重事業所　塚口仁之

この度、高圧ガス優良保安従事者として三重県高圧ガス安全協会長表彰を受賞した事は大変光栄であり、厚く御礼申し上げます。

今回の受賞は、諸先輩方や同僚達と共に永年の保安実績が認められたものであり、関係各位のご指導とご支援のもとに頂くことが出来たものだと感謝しております。

私は 1996 年に当時の三菱化学㈱に入社し、それ以来、約 25 年間、製造現場で高圧ガス製造に従事してきました。

入社当時に、先輩から高圧ガスの怖さやその保安業務の重要性を現地・現物により日常の業務を通じて、しっかり叩き込まれたことを今でも思い出します。

高圧ガスの取り扱いは、少しの間違いであっても多大な災害・事故を招き、社会的信頼や最悪は人命さえも失うことになります。

今後も安全・安定運転を継続できるよう後輩達への技術の伝承を含め、自分自身もより一層努力していきたいと思います。

三菱ケミカル㈱三重事業所　城ノ口敬司

この度、高圧ガス優良保安従事者として三重県高圧ガス安全協会長表彰を受賞した事は、高圧ガスの製造に従事する者にとって大変光栄であり、厚く御礼申し上げます。

今回の受賞は、諸先輩方や職場の仲間と共に、永年の保安実績が認められたものであり、関係皆様のご指導とご支援の賜物と深く感謝しております。

私たちが取り扱っている高圧ガス製造プラントでは、ひとたび漏えいやヒューマンエラーを起こすと、重大な保安事故にも繋がり、社会的信頼も失ってしまいます。

保安事故を起こさないためにも、一人ひとりが保安管理を意識し業務を遂行すると共に、現場で働く第一線のプロとして基本行動の徹底とルール遵守を掲げ、保安意識の高い職場環境づくりに取り組んでいます。

今後も自身の役割を理解した上で後輩達への技術の伝承を含め、より一層努力し安全安定運転に努めていきたいと思います。

石原酸素㈱　山本敏幸

この度、高圧ガス優良保安従事者として、協会長表彰を受賞させていただき、誠にありがとうございます。今回の受賞は私個人ではなく、諸先輩、製造に携わっている仲間の日々の保安活動に対しての表彰だと思っております。

入社して 26 年間、酸素ガス・窒素ガス・液化アルゴンの製造に携わってまいりました。私たちの職場では、製造したガスの安定供給が不可欠であるため、日々機械設備の点検の強化に努め、また、ヒューマンエラー防止のため、これまでのトラブル内容を全員で共有し、安定操業を目指しております。

しかしながら、操業を開始して 35 年が経過する設備であり、老朽化が進みこれに起因する事故の発生も懸念されますので、これまで以上に点検を充実させ、異常の早期発見に努め、事故・トラブル防止に努めます。

また、操業員の定年に伴い、新人社員への知識・技術の継承を行い、これまで同様、高圧ガス保安活動に積極的取り組んでまいります。

コスモ石油㈱四日市製油所　加藤　伸

この度、高圧ガス優良保安従事者表彰を受賞した事は、身に余る光栄であります。

これもひとえに関係各位のご指導とご支援の賜物であり、心より感謝申し上げます。

装置の安全・安定運転は最大の使命となります。

特に高圧ガス設備に於いての事故発生は近隣住民の方を始め、社会的影響が大きい為細心の注意を払い、安全・安定運転を最優先して日々

の業務に努めております。
　また、当製油所では「安全意識スイッチオン活動」を展開し、日頃よりヒューマンエラー防止や労働災害撲滅に取り組んでいます。
　今後もこれらの活動を通じて、我々の使命であります「社会に信頼され期待され続ける活気ある製油所」をゴールビジョンに描き、製油所の無事故・無災害の継続に努めていく所存であります。

コスモ石油㈱四日市製油所　大西由高

　この度、高圧ガス安全協会長より高圧ガス優良保安従事者表彰を受賞する事となり、大変光栄であり身の引き締まる思いです。これもひとえに関係各位の皆様のご指導とご支援の賜物であり、心より感謝しております。コスモ石油に入社して 25 年、保安係員として 5 年間、高圧ガス設備の保安に従事してきました。
　我々、コスモ石油四日市製油所は、安全第一を最優先と考え、安全・安定運転を行なっています。高圧ガスの取り扱い、装置の運転には常に細心の注意を払うと共に係員への安全に対する意識付けを行なっています。
　又、安全意識スイッチオン活動や自主保安活動を通じコンセプトのひとつである『危険を危険と判断できる人づくり』に注力し、労働災害撲滅に取り組んでいます。
　今後も、保安係員としての役割・責任を今以上に考え、法令の遵守はもちろんのこと、製油所の安全・安定運転の維持継続に努めていきたいと思います。

鈴定運輸㈱　山本克也

　この度は、高圧ガス優良保安従事者表彰を頂き誠にありがとうございます。
　この賞を頂けたのは、先輩方からの知識や技術、取引事業所様のご協力、ご指導のおかげだと心より感謝しております。
　私は入社以来、石油類、毒物劇物等の運搬業務に携わっており、現在は 10 数年 LP ガスの運搬をしております。
　高圧ガスを扱う輸送及び充填作業などは、いつも危険と隣り合わせだと言うことを常に意識し、弊社では「あいさつ」、「指差呼称での安全確認」、「自主点検」、「安全講習会」など安全に対する取り組みを重ねる事により無事故、無災害を継続してまいりました。
　今後とも頂いた賞に恥じないように、今までの経験を活かし、日常点検の強化や危険を素早く察知し、より一層の安全作業、安全運転に努め、後輩にも継承していきたいと思います。
　今回は誠にありがとうございました。

『高圧ガス取扱優良事業所』知事表彰を受賞して

ＫＨネオケム株式会社四日市工場午起製造所

令和という新しい時代になったところで、このような名誉ある賞を頂き、感謝申し上げます。

今回の受賞は、これまで四日市工場午起製造所が高圧ガス取扱いにおける事故防止のために行ってきた保安教育、リスクアセスメント等の保安管理活動の成果を認めて頂いたこととのことですので、大変うれしく思っております。

表彰を受ける近藤工場長

この表彰を励みにいたしまして、より一層、事故・トラブル防止のための保安管理活動を強化していく所存です。

しかしながら、当社全体では近年、大きな事故や休業労災は発生していないものの、軽微なトラブルは発生しており、その件数も減少しているとは言えません。

トラブルの原因を突き詰めると、危険予知不足がほとんどであり、いわゆるヒューマンエラーに関するものがトラブルに関係していました。

最近では IoT・ビッグデータの活用等が進み、人の関与が減っていく側面もありますが、やはり最後は人なのだと痛感しているところです。

このヒューマンエラー起因のトラブルを撲滅するには、基本に立ち返り指差呼称などの基本動作を徹底させることが必要であると考え、今年度の保安管理目標にも掲げて取り組んでいます。

こうした保安管理目標に掲げた活動を愚直に取り組むことで、事故・災害、トラブルゼロを達成し、再度、表彰していただける工場にして参りますので、今後ともご指導の程、どうぞよろしくお願いいたします。

高圧ガス取扱優良事業所等三重県知事表彰
など保安関係表彰を受賞された方々
（2020 年 1 月 20 日　三重県庁にて）

新入会員のご紹介

高圧ガス工業株式会社 津工場
津 ガ ス セ ン タ ー株式会社

１．事業所の概要

令和元年５月に津市の中勢北部サイエンスシティ内にアンモニア及びＬＰＧの製造を行なう津工場を開設、また、エアゾール用脱臭ＬＰＧの製造を行なう合弁会社として、津ガスセンター株式会社を設立しました。

人々の暮らしと産業に貢献する、地域に密着した工場をめざしてまいります。

２．安全衛生活動

当社では安全衛生推進室を設置し、各工場の安全パトロールを定期的に行ない、危険箇所及び危険作業などを洗い出すとともに、職場の環境の改善に努めています。

また、工場単位で年間安全衛生計画を定め、安全衛生係を設置して活動しています。

◆安全衛生方針

①労働災害ゼロをめざします。

②５Ｓ（整理、整頓、清掃、清潔、躾）を徹底します。

③情報の共有と教育訓練によるレベルアップを図ります。

◆目標

・５Ｓの実施と継続

・受動喫煙の防止対策の実施

・危険要因の洗い出しと危険要因の削減

（転倒・転落・挟まれ・巻き込まれ・化学物質の接触による被害他）

３．工場保安

①保安係員による運転開始時、運転中、運転終了時における製造設備の巡視点検の実施を徹底し安全操業に努めています。

②大規模地震を想定した、被災者の有無の確認、設備の点検、通報など、地震発生からの一連の流れによる訓練を行なっています。

③定期的な空気呼吸器の取扱及び装着訓練を行なっています。

④資格の取得や自己啓発にも力を入れており、会社の通信教育制度なども利用してスキルアップを図っています。

４．おわりに

当社グループはこれからも、「安全・安心」を基本姿勢とし、お客様のご要望に応じた製品やサービスの提供を通じて、人々の暮らしと産業の発展に貢献してまいります。

〒514-0131　津市あのつ台５丁目１番地２
TEL　059-236-2360 高圧ガス工業㈱津工場
059-236-2361 津ガスセンター㈱

三重県高圧ガス溶材組合通常総会

2020 年度の三重県高圧ガス溶材組合通常総会は、6 月 15 日に鳥羽市で開催する予定で準備を進めていましたが、新型コロナウイルス感染症拡大防止のため、集合方式を改めて書面方式で行いました。

議案に対する正組合員による書面表決の結果を 4 月 24 日に理事長が確認し、2019 年度事業報告及び収入・支出決算、並びに 2020 年度事業計画及び収入・支出予算などが全員の賛成により、原案どおり承認されました。

今回、伝染病の流行や災害の発生など、一堂に会しての総会を開催できないときにも対応できるよう規約の整備等を進める必要性が示されました。

・正組合員（29）へ議案書を郵送	４月１４日
・議案に対する表決書の送付締切	４月２３日
・理事長による表決結果確認 ・結果をホームページに掲載	４月２４日

講　習　予　定

新型コロナウイルス感染症などの状況により、中止・変更する場合があります。

丙種化学（特別）講習　【法定資格講習】

開催日：９月２２日（火・祝）、２４日（木）、２５日（金）

会　場：三重県総合文化センター　生涯学習センター
４階　大研修室　（津市一身田上津部田 1234）

保安係員講習　【法定義務講習】

(1) 開催日：2021 年１月２７日（水）、２８日（木）

会　場：四日市商工会議所（四日市市諏訪町 2-5）

(2) 開催日：2021 年３月３日（水）、４日（木）

会　場：三重県トラック協会　北部輸送サービスセンター
（四日市市新正 4-8-8）

いずれの講習も定員に余裕がある場合は、追加受付します。
協会事務局(059-346-1009)までお問い合わせください。

コンプライアンスシリーズは、三重県防災対策部
消防・保安課予防・保安班に執筆いただいています。

コンプライアンスシリーズ No.21

高圧ガス製造設備の点検

高圧ガスの製造については、製造のための施設の位置、構造及び設備に係る技術上の基準、並びに製造の方法に係る技術上の基準が定められています。

今回は製造の方法の技術上の基準の一つである「製造設備の点検」について解説します。

＜用語＞　法・・・・・高圧ガス保安法
（昭和 26 年 6 月 7 日　法律第 204 号）
一般則・・・一般高圧ガス保安規則
（昭和 41 年 5 月 25 日　通商産業省令第 53 号）
液石則・・・液化石油ガス保安規則
（昭和 41 年 5 月 25 日　通商産業省令第 52 号）
コンビ則・・コンビナート等保安規則
（昭和 61 年 12 月 13 日　通商産業省令第 88 号）
例示基準・・一般高圧ガス保安規則の機能性基準の運用について
（令和元年 6 月 14 日　20190606 保局第 3 号）

点検については、一般則第６条第２項第４号に次のように規定されています。

※液石則第６条第２項第４号及びコンビ則第５条第２項第５号でも同様の規定がありますので、今回は一般則を例に解説します。

＜一般則第６条第２項第４号＞

高圧ガスの製造は、製造設備の使用開始時及び使用終了時に当該製造設備の属する製造施設の異常の有無を点検するほか、一日に一回以上製造をする高圧ガスの種類及び製造設備の態様に応じ頻繁に製造設備の作動状況について点検し、異常のあるときは、当該設備の補修その他の危険を防止する措置を講じてすること。

ここでは点検を実施する頻度が定められており、点検を行う必要があるのは、

- **使用開始時**
- **使用終了時**
- **作動状況について１回／日以上**

とされています。

検査等で事業所に訪問したとき、中には「点検は１日に３回以上すればよい」と覚えられている方がおられます。

確かに回数だけを考えると１日に３回以上となりますが、製造設備の運転中に点検を３回行っても、使用開始時及び使用終了時に点検をおこなわなければ規則の規定を

満たすことにはなりません。製造設備がどのような状態で点検を行うかが重要ですので、ご注意ください。

さて、点検とはどのようなことを行うのでしょうか。
設備を漫然と見渡すことが点検でないことは明らかです。
点検とは具体的にどのようなことを行うのかについては、例示基準の「49. 設備の点検・異常確認時の措置」に大きく次の５項目に分けて規定されています。

・準備
・使用開始時
・使用終了時
・運転中
・異常を認めたとき

まず、使用開始時及び使用終了時の点検の準備については、以下のように規定されています。

1.　高圧ガスの製造設備又は消費設備（以下「製造設備等」という。）の使用開始時及び使用終了時には、次の各号の基準により当該製造設備等の属する施設について異常の有無を点検するものとする。
1.1 点検のため、次の準備を行うこと。
⑴ 点検計画につき、保全・保安部門等関係部門及び保全担当者とあらかじめ協議し、これを定め、その周知、徹底を図っておくこと。これを変更したときも、同様とする。
⑵ 点検計画に基づき使用するチェックリストを作成し、点検員に徹底しておくこと。
⑶ 指示及び報告系統を関係者に明示しておくこと。
⑷ 点検に使用する工具、測定器具、保護具等を点検、確認すること。

簡単にまとめますと、事業所の製造設備について、「どんなことを」、「どのように」点検するのかをあらかじめチェックリストで具体的に定めて、それを従業員に周知徹底することが必要です。
また、点検は「やりっぱなし」では意味がありませんので、その結果を責任者へ報告することも必要です。

次に、使用開始時の点検項目です。

1.2 製造設備等の使用開始時の点検は、次の各号について行うこと。
⑴ 製造設備等の中にある内容物の状況
⑵ 計器類の機能、特にインターロック、緊急用シーケンス、警報及び自動制御の機能

⑶ 緊急遮断及び緊急放出装置、通報設備、除害設備、静電気防止及び除去設備その他の保安設備の機能
⑷ 各配管系統のバルブ等の開閉状況及び仕切板の挿入、取外し状況
⑸ 回転機械の潤滑油補給状況及び回転駆動状況
⑹ 製造設備等の全般における漏えいの有無
⑺ 可燃性ガス及び毒性ガスの滞留しやすい場所における当該ガス濃度
⑻ 電気、水、蒸気、空気等用役の準備状況
⑼ 保安用不活性ガス等の準備状況
⑽ 保安用電力等の準備状況
⑾ その他の異常の有無

様々な項目が挙げられていますが、皆様の事業所に設置されている製造設備の態様に応じて必要な点検項目を選んでください。

特に⑴、⑹、⑾については、ほぼすべての事業所に該当する項目ですので、ご注意ください。

続いて、使用終了時の点検です。

1.3 製造設備等の使用終了時の点検は、次の各号について行うこと。
⑴ 使用終了の直前における各設備の運転状況
⑵ 使用終了後における製造設備等の中にある残留物の状況
⑶ 製造設備等内のガス、液等の不活性ガス等による置換状況。この場合、作業のため設備等の中に人が入る場合は、更に空気による置換状況
⑷ 開放する製造設備等と他の製造設備等との遮断状況
⑸ 製造設備等の全般における腐食、摩耗、損傷、閉塞、結合部の緩み、基礎の傾斜及び沈下その他の異常の有無

使用開始時の点検項目と同様、皆様の事業所に設置されている製造設備の態様に応じて必要な点検項目を選んでいただくこととなりますが、⑶及び⑷を除き、ほとんどの事業所で必要な点検項目となりますので、ご注意ください。

更に、運転中の検査です。

2. 運転中の製造設備等につき、１日に１回以上、次の各号の基準により当該製造設備等の作動状況について異常の有無を点検するものとする。
2.1 点検のため、次の準備を行うこと。
⑴ 点検する設備、箇所、項目、点検方法、判定基準、処置等とこれらを織り込んだチェックリストを作成しておくこと。
⑵ 指示、報告系統等を定めておくこと。
⑶ 点検に使用する工具、測定器具、保護具等を点検、確認すること。

2.2 運転中の製造設備等の点検は、次の各号について行うこと。

(1) 製造設備等からの漏えい

(2) 計器類の指示、警報、制御の状態

(3) 製造設備等の温度、圧力、流量等操業条件の変動及びその傾向

(4) 製造設備等の外部腐食、摩耗、亀裂その他の損傷の有無

(5) 回転機械の振動、異常音、異常昇温その他の駆動状況

(6) 塔槽類、配管等の振動及び異常音

(7) ガス漏えい検知警報設備の状態

(8) 貯槽の液面の指示

(9) 接地接続線の断線その他の損傷の有無

(10) その他の異常の有無

使用開始前及び使用終了後と同様、準備に関すること及び点検項目について定められています。

点検項目については、様々な項目が挙げられていますが、皆様の事業所に設置されている製造設備の態様に応じて必要な点検項目を選んでください。特に(1)～(4)及び(10)については、ほぼすべての事業所に該当する項目ですのでご注意ください。

なお、運転中の点検で大事な点は、準備のところにも記載されている「判定基準」です。

運転中の点検は、点検を行うことが目的ではありません。点検を行うことによって製造設備の異常を早期に発見することが大きな目的です。

圧力計の点検を例にとりますと、点検中に確認した圧力計の値（例えば 2.3MPa）をチェックリストに記入するだけでは、製造設備が正常な状態で運転されているのかが判定できません。チェックリストに正常値の範囲（例えば 2.0～2.5MPa など）が記載されていれば、「2.3MPa」という値が正常値の範囲内に収まっており、製造設備が正常な状態で運転されていることがすぐに判定できます。

判定基準（正常値の範囲）をチェックリストに記載することは、運転中の製造設備の異常の有無を判定するのに非常に有効ですので、皆様の事業所で使用されているチェックリストに記載されることをご検討ください。

今回は、高圧ガス設備の点検について説明しました。

・製造設備の点検は、高圧ガスの保安の確保に必要不可欠なものです。
・皆様の事業所での点検頻度及び点検項目は製造設備に応じたものとなっているでしょうか。
・製造設備の異常の有無は点検ごとに適切に判定されているでしょうか。
・点検結果は事業所のしかるべき職位の方に報告されているでしょうか。

今一度、皆様の事業所の点検項目等について、ご確認をお願いいたします。

（コンビナート部門）

「我が社の保安管理」

四日市合成㈱四日市工場
四日市市宮東町二丁目１番地

１．会社概要

当社は、1959 年に当時の三菱油化㈱、第一工業製薬㈱、及びライオン油脂㈱との合弁によって設立され、非イオン界面活性剤の受託製造を開始しました。

その後、1970 年頃よりアルキルフェノールやファインケミカル等の製造開始や六呂見地区への進出などの沿革を経て、2011 年には第一工業製薬㈱の完全子会社となり、昨年創業 60 周年を迎えました。

２．安全・品質・環境への取組み

当社は、**「私達は　全ての事業活動において　安全を意思決定の最も重要な要素と位置付け　安全に操業します」**を安全方針として掲げ、その他「品質」「環境」「人財育成」の各方針と共に、安全・品質・環境に関して、全社一丸となって取り組みを行っています。

３．ＹＧＰＭ活動

1990 年からは、当社の安全基盤となっているＹＧＰＭ（Yokkaichi Gosei's Productive Maintenance）活動を開始し、30 年間継続して「災害ゼロ、不良ゼロ、故障ゼロ」を目標に５Ｓ（整理・整頓・清掃・清潔・習慣化）活動の推進を図って来ました。

ＰＭネクストジェネレーション活動と銘打って現在実施している活動では、①技術伝承②安全で綺麗な職場作り③５Ｓの効率化を目的に、全社員が参加して活動しています。

トップ診断の様子

パッキン等管理状況

４．レスポンシブル・ケア活動

当社では、「企業倫理ガイドライン」に沿い、レスポンシブル・ケア（ＲＣ）活動を重要な経営課題と位置付け、毎年、重点課題及び重点実施項目を定め活動と教育等を実施しています。

また、活動内容をレビューし、ＰＤＣＡサイクルを回す事により、その継続・発展に努めています。

具体的な重点課題としては、以下の様な課題を挙げています。

(1) 労働安全衛生ではゼロ災害に向けた教育情報共有化として、作業標準（ＳＯＰ）の作成、見直し、保護具の完全着用、リスクアセスメント、ヒヤリハット教育等によるリスクの共有化、「ヒューマンエラーを考える」の教育等を実施することで、労働災害撲滅の為の基本的事項の遵守・徹底を行っています。

(2) 保安・防災では、安全第一の徹底として、①現場パトロールの強化 ②指差呼称の徹底 ③四日市市消防本部南消防署と合同の防災訓練実施 ④ＳＥＡ（安全環境事前評価）による安全確認を行っています。

防災訓練の様子

(3) 環境保護としては、ISO14001 の推進による環境負荷の低減や省エネ対策、排水及び臭気管理の継続等を挙げ、活動しています。

(4) 化学品の安全品質保証としては、ISO9001 等による品質保証の推進やＳＤＳの最新版管理と教育の実施等を行っています。

５．最近の安全推進への取組み

最近の２年間は、大事に至る事故や労災はないものの、軽度の労災や品質トラブルが増加しました。

これらの事象が重大事故に繋がりかねないことから、社長より全社へ向けて非常事態が宣言され、ゼロ災害へ向けた取組みの強化が指示されました。

その具体例を紹介します。

(1)「Motto！安全通信」の配信

増加要因のひとつには、新入社員が増えたことで、安全に対する意識や経験の不足があるのではと考えました。

対策として、安全を統括する環境安全グループから月１回「Motto！安全通信」と銘打った、安全に関する情報配信を開始しました。無災害記録等の継続日数や直近の労災・トラブル、安全に関するインタビュー等、興味を引く様に工夫を凝らし情報を配信しています。

(2)安全推進会議の設置

発生した労災や品質トラブルに対する原因追及と対策が不十分で、同様な事象が繰り返されているのではないかと考えました。

その対策として、ＲＣ委員会の下部組織として「安全推進会議」を発足し、過去の労災、品質トラブルの積み残しや直近起きた事象について対策の内容に問題ないか協議し、結果をＲＣ委員会へ上程する仕組み作りを行いました。

安全推進会議へは、製造・研究・保全・保安・環境・品質管理部門からグループマネジャーが参加し、これまでの経験を活かし、本音で話し合える場とすることで、より深堀した改善策の提案へ繋げています。

高圧ガス　ミニQ&A

製造保安責任者免状（その２）　（その１は５ページ）

Q　「化学」と「機械」はどの様に違いますか。

A　甲種では化学、機械に差異は無く、乙種では化学の場合、保安主任者、保安係員に選任される際にガス区分（可燃性、毒性、可燃性・毒性、酸素、その他のガス）による制限があります。

化学、機械の名称は、この資格が作られた当初（当初は、主任者免状）、①圧縮機のない製造施設は化学、②圧縮機のある製造施設で一定の条件に当てはまるものは機械、③圧縮機のある製造施設でも一定の条件にあてはまらないものは化学及び甲種機械（規模が小さいものは乙種機械も）と製造施設の違いにより、必要とされる資格も違っていたことに由来します。

（製造・消費部門）

「我が社の保安管理」

北越コーポレーション㈱洋紙事業本部紀州工場
南牟婁郡紀宝町鵜殿 182 番地

１．事業所の概要

当工場は 1951 年に創業し、来年で 70 周年を迎えます。木材チップをパルプ化し洋紙を生産する一貫工場で、主な製品は、色上質紙やコピー用紙・フォーム印刷用紙等、印刷・情報用紙のほか OCR 用紙、圧着はがき原紙や金属合紙、カップ原紙等の特殊用途や機能紙・加工原紙を小ロット多品種で製造しているのが特徴です。

風光明媚な熊野灘の熊野川河口北東岸に立地し、鵜殿港に面して構内に専用岸壁を有する臨海工場として、原燃料や製品の輸送に船舶を使用できる利点を最大限活用し、市場のニーズに応えながら高品質な製品を安定的に供給しています。

２．安全重点活動方針

「安全をすべてに優先し、明るく健康な無災害事業場を建設する」とのグループ安全方針のもとに当工場では以下の 4 つの重点活動方針を掲げて精力的に安全活動に取り組んでいます。

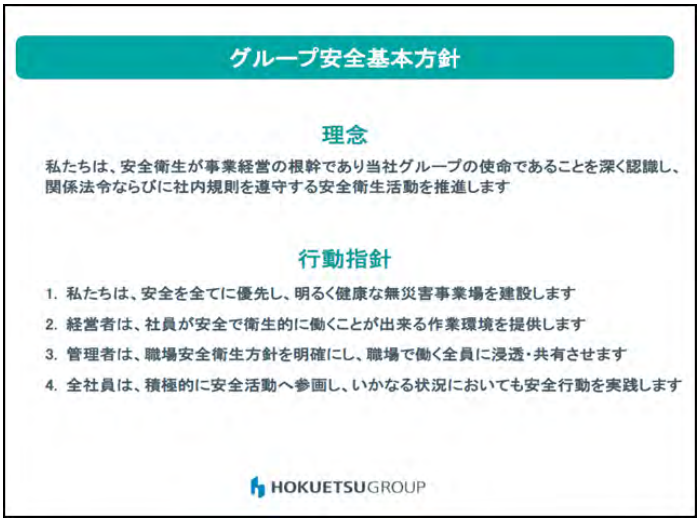
(1)労働災害の撲滅　(2)危機管理体制の強化による火災、爆発、漏洩の未然防止
(3)交通災害（加害事故・自損事故）の防止　(4)心とからだの健康づくり

３．安全衛生、防災活動

(1)安全衛生活動

工場では、工場長直轄の安全環境管理室を設け、工場内安全活動方針の策定、委員会の召集などの工場内の管理活動のほか、研修・教育計画策定、防災や安全衛生に関する渉外関係の取りまとめを行っています。

また、労働安全衛生マネジメントシステム導入による安全衛生管理の強化についても本年度より取り組みを始めています。



(2)防災活動

防災活動は主に地震・津波に関する避難訓練や情報伝達訓練を実施しており、1 回／年の頻度で実施しています。地震発生時の情報伝達や、対策本部設営や

在り方等、訓練を重ねる中毎回課題が出て、衛星電話導入や防災無線機の各職場配備、避難場所統廃合等の対策を進めています。

(3)地震対策

地震発生時は、工場内の発電所に設置した地震計で250ガル（震度6弱相当）を検知するとタービンをトリップさせ、電源を遮断して抄紙機等のプラントを自動停止するシステムとしています。また、構内の建物の耐震診断を行い、耐震強度が不足している建物や構築物を中心に、計画的に更新・補強を進めています。

(4)火災・爆発への対応

可燃物が存在する製紙工場において、火災・爆発は絶対に発生させてはいけない災害です。厳格な火気使用ルールを定め、徹底した監視により火災・爆発の未然防止に取組んでいます。

４．高圧ガス設備の保安対策

当工場では容量60ｔの液化酸素貯槽（CE）1基を保有していますが、通常操業ではPSAで発生させた酸素ガスを利用しており、CEはPSA酸素のバックアップとなっています。平時使用状態にないので設備劣化が進行し易い懸念があるため、8時間毎の日常点検で監視を徹底することはもとより、工場全停止となる定期修理期間中でも毎日欠かさず点検を行い、設備劣化を早期発見することで不慮の事故防止に努めています。

５．現場の安全活動

紙・パルプ産業は全産業と比較して災害度数率が高く、過去より日常的な職場安全活動の継続的な改善と強化に取り組んできています。

その成果もあり災害件数としては年々減少傾向にはありますが、さらなる安全衛生活動のレベルアップを目指して、リスクアセスメントの活用による本質的／工学的対策の実施で災害リスクの低減を達成し、より安全で働きやすい職場づくりの取り組みを工場全体で推進しています。

６．おわりに

私たちは、安全衛生が事業経営の根幹であり当社グループの使命であることを深く認識し、関係法令および社内規則を遵守する安全衛生活動を推進してまいります。

また、構内設備の保全・保守を徹底して事故防止に努め、地域社会の一員として、地域の皆さんに安心していただける企業を目指してまいります。

☆★　趣味の時間　★☆

演奏活動が好き

東海運輸建設㈱
寺　本　敏　明

今から 20 年ほど前にトヨタ自動車㈱によるメセナ活動（企業による芸術文化支援）の一つとして、一般公募の社会人アマチュア演奏家がプロのオーケストラである名古屋フィルハーモニー交響楽団と一緒に演奏することができるクラシックコンサート、「トヨタアフター５コンチェルト」という企画があり、私も選ばれて第２回演奏会に参加することができました。

「トヨタアフター５コンチェルト」への参加はひとり１回限りであること、そして音楽を通じての一期一会を大切に「さらに一期一会の輪を広げたい」、「あの素晴らしいパートナー達と、もう一度音楽を創る喜び・感動を味わいたい」という卒業生の願いを実現させるため、2002 年に卒業生から成る『名古屋丸の内交響楽団』を結成、第１回演奏会を開催しました。

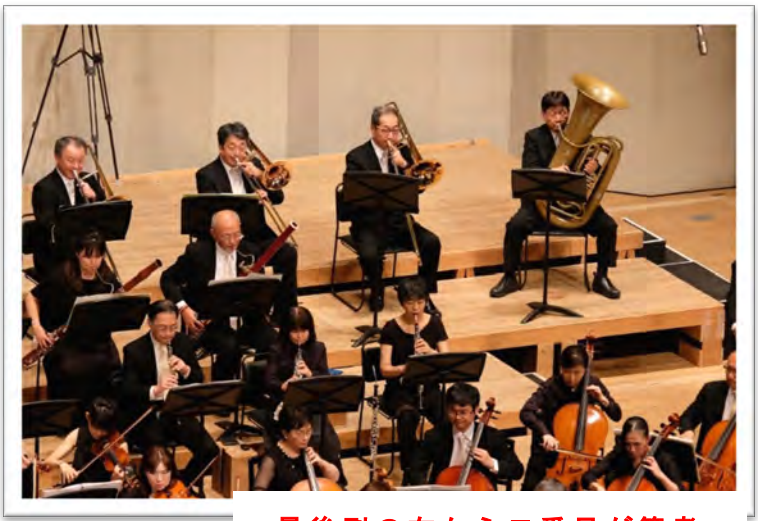
以後毎年１回の定期演奏会を行っており、私も一員としてトロンボーンを吹いています。

3 月の楽譜の配布から始まり、4 月からは月に 2・3 回、日曜日の練習に参加して、秋に演奏会を催すという年間スケジュールです。

この原稿を書きながら、「何が楽しくて活動を続けているのだろう？」とふと自分に問いかけてしまいました。

半年間の練習は楽しいことばかりではありません。

自分の思う通りの演奏が出来ずに思い悩むことは数えきれず・・・。



最後列の右から二番目が筆者

本番近くになっても自分の見せ場が決まらず、落ち込むことはしばしばです。仕事とは違ったストレスがかかります。

半ば愚痴になってしまいましたが、やはり演奏活動が好きだから続いてきたのでしょうね。悩みながらも落ち込みながらも練習を重ね、自分の思い描いていたように演奏できた時の喜び、嬉しさが原動力なのです。

さらにオーケストラは、メンバー80人の個性の塊ですから、その中で自分の思う通りの演奏が出来て、また仲間と一緒に奏でた音楽が綺麗にコンサートホールの中で響きとなる。これがまた最高に気持ちいい。

この一瞬が楽しくて活動がやめられないのでしょう。

今年は新型コロナウイルスのため、三密状態となるこの活動は、練習もできず、秋の定期演奏会も中止となりましたが、来年以降、機会があれば、是非、演奏会にお越しください。

演奏を終えた後のカーテンコールの際には、メンバーの「**どや顔**」をご披露できることと思います。

名古屋丸の内交響楽団ＨＰ　http://nagoyamarukyo.web.fc2.com/

『ヨッさんの旅日記』（第８話）

じぃじの台湾自転車旅行〔後編〕

高齢になってきたにもかかわらず、ほとんど乗ったことのない自転車で、言葉もしゃべれないのに、無謀な一人旅。　後編は４日目からです。

《４日目》

ここまで天気が良かったのに、朝起きたら障子越しに雨の音が聞こえます。

「雨音はショパンの調べ」なんて今どきの若い人には分からないことを考えながら、ベランダに出てみると雨と霧で幽玄の世界。

ベランダから幽玄の世界

値段の割には種類の多いビュッフェ式の朝食。

旅館の女将は箸と茶碗を持って料理の前に立ち、おかずをご飯の上にのっけては一口、次のおかずの前に移動しては一口、同じ動作を繰り返します。なんだかゆったりしていいな。

朝食時の女将

今日の目的地は「玉里」。雨の中を走ることにしました。

昼に到着、自転車乗りの休憩所にもなっている玉里警察所の前のあずまやで休んでいましたが、雨はいっこうに止む気配がありません。

しかたなく玉里駅前にある旅館「瓦拉米客栈」に入り、料金を聞きました。

一番安い 800 台湾ﾄﾞﾙ（1 台湾ﾄﾞﾙ=約 3.6 円として、約 2,900 円）の部屋を確認したら、綺麗だし、テレビもある、駅が見渡せて眺めもいいので決定。

雨中を走るのはそんなに苦にならなかったのですが、靴の中がびしょ濡れになったのは我慢ができませんでした。

早速、宿の近くのコインランドリーへ。

人生 67 年の間、洗濯なる家事をしたことが一度もありません。生まれて初めての経験でした。濡れた靴は乾燥機に入れることはできなかったので、宿のヘアドライヤーで乾燥させましたが、満足に乾きません。

名物の『玉里麺』は 50 台湾ﾄﾞﾙ、しかし、評判の割にはガッカリ。

だけどここには、もう一つ名物があります。

『玉美軒羊羹　　よく み けん よう がん』と看板にあります。

『**ようがん？**』少し違うよ！と思いながら店へ入りました。

ようがんを買って、日本から持ってきた本物？の羊羹をプレゼントしたら、お礼にひとつ頂きました。

まだ雨は強く、店内で雨宿りさせてもらうので、気になっている指摘はしないことにしました。

帰国後、箱から出した「ようがん」は*チッチャ！*

３本ほど入りそうなサイズの箱なのに。

昔は日本のみやげ物もこんな風だったんだなと懐かしく思いました。

今度行ったら、指摘してやらなきゃいかんですね(笑)。

宿への帰り道、１個 13 台湾ﾄﾞﾙで回転焼きを売っていたので、つい買ってしまいました。見た目は日本のものにそっくりですが、砂糖を入れ忘れたような味。

「まずい」です。この味が普通なのか、砂糖を入れ忘れたのか？甘くすればおいしいのに。

ようがん？

《５日目》

目がさめたら今日も雨。自転車で走る気にもなれず、列車で移動することにしました。

ネットで自転車をそのまま乗せられる列車を検索、今日の目的地の「池上」を変えて「鹿野」まで行くことにしました。

運賃は 78 台湾ﾄﾞﾙ、自転車はその半額で計 117 台湾ﾄﾞﾙですが、100 台湾ﾄﾞﾙしか出さないので、台湾のじじぃと見たのか、敬老扱いの半額にしてくれました。

台湾では老人は半額ですが、外国人はだめなんです。言葉がわからないのがいい時もあるんですね。日本でも老人は半額にならないかな。

列車では ２ 名の台湾の自転車乗りと一緒になりました。雨の日は彼らのようにサンダル履きがいいですね。

英語・日本語の翻訳ソフトで会話。

楽しい時間をすごしました。

１時間程で鹿野駅に到着。

駅前で客待ちしていたタクシーの運転手に頼んで、２ 年前と ３ 年前に １ 日貸切で乗ったタクシーの運転手を呼び出してもらいました。

久しぶりに再会を喜びあって、今日の宿を紹介してもらいました。

時間があるので、これまで数回宿泊したことのある「鹿野温泉酒店」を訪問。

前回対応していただいたエミリさんを尋ねましたが不在。

日本語がわかる人もいなかったので、レストランでトンカツにカレーのかかった399 台湾ﾄﾞﾙの定食を食べて、民宿に向かいました。

宿は「龍鎮民宿」、朝食付きで 1500 台湾ﾄﾞﾙ。ほかに客はいませんでした。

ひと休みして雨もやんできたので、先ほど昼食を食べたホテルの近くにある温泉「鹿野渓遊季」に行ってきました。ここは農協が経営しているらしく？料金（150 台湾ﾄﾞﾙ）は安いようです。安くないか？

客は私だけ。瑞穂温泉と同じで、温度の違う３つの大きな湯船と着替えを行うシャワー室、荷物を入れる棚があります。

宿に帰り、女将に夕食はどこがいいかと尋ねたら、「私のママが作ってくれるから食べたら」と食事を出してくれました。

おいしくいただきましたが、ご飯の量が多過ぎ、半分以上残しました。

日本人は小食ですね。

《６日目》

今日も雨なので列車移動です。宿の女将が車で駅まで送ってくれると言うのを断り、雨が小止みになったのをみはからって出発しました。

昨日、到着した時刻の列車に乗り込み、台東駅を目指します。

運賃 21 台湾ﾄﾞﾙ、自転車 11 台湾ﾄﾞﾙ也。

今日は敬老扱いの半額にはなりませんでしたが、それでも安いです。

宿は「MELODY HOTEL」。旅行予約サイト「アゴダ」で当日予約し、１泊約 3,000 円、大きいホテルの割りに安い。

昼食は台東市名物「米苔目」。うどんのような麺類で、鰹だしがきいており、鰹節が振りかけられています。

「榕樹下苔目」は有名店なので行列ができていました。

おいしいのですが「丸亀製麺」のうどんのほうがおいしい。

相席になった若者が小皿料理を「食べろ、食べろ」と勧めてくれました。台湾の方は親切です。

店を出て歩き出したら、子供を連れた若いお母さんが「お元気で！」と英語で声をかけてくれました。その時には誰だかわからなかったので、笑顔を返しておいたのですが、よく考えたら前日、鹿野の喫茶店で会ったお母さんのようです。

いろんなところでふれ合いがありました。

《７日目》

起きたら快晴。青い空がどこまでも広がっています。

今日は自転車を返却する日。

花蓮から山線を走ってきたので、今日は海線を走ることにしました。

台東市から北上していけるところまで行って、戻って自転車を返す予定。

金樽までか、東河までか、出来れば三仙台まで行けるか。

結局、金樽までしか行けませんでした。

台東市駅前の貸自転車店「ジャイアント」のソファーに座り込むと心地よい疲労感、しばらくうごけません。

タクシーでホテルに戻り、市内を散策。

《８日目》

今日は台中市まで移動。ホテルでバスの時間を確認していたら、駅まで車で送ってくれるとのこと、みんな親切です。

台東市から高雄市の新左営までは自強号、新左営から新幹線に乗り換えて高鉄台中駅まで、在来線に乗り換えて台鉄の台中駅着です。

ホテルは駅前の「ツインスターホテル」、日本円で約 4,000 円。

《９日目》

昼頃、ホテルをチェックアウト。桃園駅まで新幹線で行き、MRT に乗り換えて空港に行き、帰国しました。

台中市では花博が開催されており、帰りの飛行機で招待を受けた下呂温泉「青泉館竹翠亭」の社長さんと席が隣になりました。

台湾もいいですが下呂温泉もいいですよ。

★ 旅のアドバイス ★　　**花蓮・台東間ルート**

台湾の道路は二輪車用のレーンがあり、安心して走れます。

花蓮・台東間は海線と山線がありますが、景色は断然海線がいいです。

しかし、何かトラブルがあった場合は山線のほうがなんとかなります。列車に乗ることもできますから。

旅館、ホテル、民宿とありますが、民宿は割高です。

私が行った 10 月から 11 月頃は、当日でも泊まることができました。みんなが親切、おいしい食べ物もあるよ！

また行きたいから、翌年（2019 年）も行ってきました。

今年も 10 月に行きたいと思っています。

コロナウイルスの影響で無理かな・・・？

令和２年度　高圧ガス試験のお知らせ

筆記試験日　　**１１月８日（日）**

三重県試験会場　　**国立大学法人 三 重 大 学**

受験案内書　　８月初旬から下表の事務所で配布

受験願書の申請受付期間

ｲﾝﾀｰﾈｯﾄ申請　８月 17 日（月）午前 10 時 ～　９月２日（水）午後５時

書 面 申 請　８月 17 日（月） ～ ８月 31 日（月）（当日消印有効）

受験に際してのお願い

新型コロナウイルス感染症の拡大を防止するため

- 咳エチケット、マスク着用、手洗い・手指消毒の徹底をお願いします。
- 社会的距離の確保の徹底をお願いします。
- 発熱や咳・咽頭痛等の症状のある方、新型コロナウイルス感染症の陽性と判明した者と濃厚接触がある方などは受験できません。
- 当日、３７.５℃以上の発熱がある場合は受験できません。
- 試験教室の受験者数は、定員の 1/2 程度とし、前後左右共に空けて配席します。
- 試験教室の換気は１時間に１回程度行います。

書面申請用の「受験案内書・願書」を次の事務所で配布します。

① 三重県試験事務所　〔四日市市馳出町 3-29 高圧ガス安全協会内〕
② 三重県冷凍設備保安協会　〔津市広明町 323-1　水産会館１階〕
③ (一社)三重県ＬＰガス協会　〔津市柳山津興 369-2〕
④ (一社)三重県管工事工業協会〔津市高洲町 13-34〕
⑤ 三重県 消防・保安課　〔津市広明町 13　県庁５階〕
⑥ 県の地域機関（桑名・四日市・鈴鹿・津・松阪・伊賀・南勢志摩・紀北・紀南）

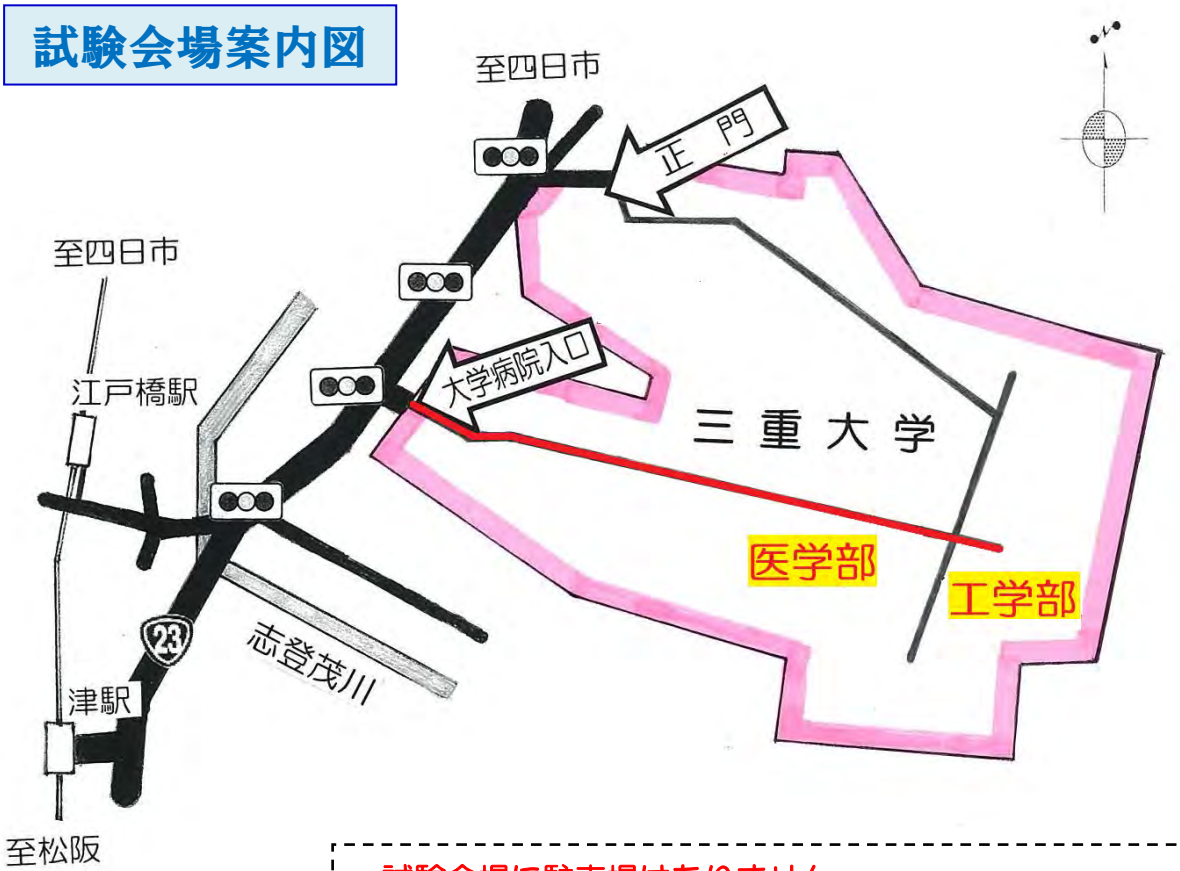
※郵送をご希望の方は、三重県試験事務所（059-346-1009）へご連絡ください。

試　験　の　種　類		三重県試験会場
製造保安責任者	乙種機械 乙種化学 丙種化学（特別） 丙種化学（液石） 第二種冷凍機械 第三種冷凍機械	国立大学法人 三重大学 ・医学部 ・工学部 〔津市栗真町屋町 1577〕
販売主任者	第一種販売 第二種販売	

※液化石油ガス設備士試験の会場は、㈠社)三重県ＬＰガス協会です。

☆試験の種類毎の「受験教室」は１０月下旬に
三重県高圧ガス安全協会ＨＰ（https://www.ankyo-mie.jp/）でお知らせします。

試験会場案内図



・試験会場に駐車場はありません。
・公共交通機関を利用してください。
・大学構内が広いので、時間に余裕をもって来てください。

編 集 後 記

昭和 44 年、名古屋酸素に入社してから 52 年もの年月が過ぎましたが、7 月 10 日をもって退職いたしました。在職中は安全協会、溶材組合の皆様にはたいへんお世話になり、本当にありがとうございました。時にはお叱りを受け、また激励のお言葉をいただきながら、無事に勤めあげることが出来ました。本来ならおひとりおひとりにお会いしてお礼を申し上げるところではございますが、急に決まったこともあり、この場をお借りしてお礼申し上げます。

これから、自由になるぞ･･･！　（加田）

今回で編集委員が終わりになります。2 年間いろいろ勉強させていただきました。この経験を安全・安定に役立てたいと思います。楽しみが少ないこの頃ですが、事故が無いのが一番。ご安全に！　（木村）

寒がりの小生にとって冬は苦手な季節ですが、なぜか雪山にはよく出かけていました。今年に限っては、コロナウィルス対策で自宅に引き籠もってしまい、これが習慣づいてしまいました。自宅でのんびりするのもいいもんだなと感じる今日この頃です。編集委員も今回で最後となりました。思い返せばあっという間の任期でした。今後もよろしくお願いします。　（加藤）

1 月に担当を引き継ぎました KH ネオケムの田邉でございます。よろしくお願いいたします、と言っても最初で最後の編集後記となります。コロナ対策で自粛等の生活に不便を強いられていますが、そもそもこれまでも出かけることが少なかったので、特段、生活に変化が無いことに気付きました。自粛が明ければ、活発に動かねばと反省しています。　（田邉）

新型コロナウイルス感染防止をする中で、高圧ガスを取り扱う事業者は、「安全確保」について、考えて実行されていたと思います。今後、「新しい生活様式」と言われる中でも引き続き、「安全確保」を自分たちで考え、実行していきましょう。　（中川）

2020 年前半は、新型コロナウイルスで明け暮れました。感染拡大予防のため、あらゆる場面で、人と人との接触の抑制が求められ、総会を書面開催にせざるを得ないなど、これまで、当たり前と考えていたことが決してそうではないということを思い知らされました。良好なコミュニケーション作りに「リモート」を組み込み、新しい時代を生きましょう。　（結城）

加田氏には、平成 5 年度から安全協会、平成 23 年度からは溶材組合の役員としてご尽力を賜りました。長らくの間、お世話になり、ありがとうございました。健康には充分留意していただき、今後は「自由人」として、彼方此方に**遊びに**出かけてください。大切な「**おかあちゃん**」と。ではお元気で!!　（事務局）

私のワンショット

藤原京期に築造された高松塚古墳
あたりまえの日常が失われてしまいましたが、また行ってみたい　（中川）

「外出自粛の休日」は
我家で愛犬とボール遊び
（木村）

早くこのような社会に
戻れますように
上野公園　（田邉）

COVID-19 退散祈願！
正寿院　魔除け効果「猪目」の窓
（結城）

あなたのスマホやパソコンに埋もれている『私のワンショット』を メールでお送りください。
掲載分には、記念品を進呈します。

協会だより　第６６号
発行日　2020 年 7 月 17 日
発行者　三重県高圧ガス安全協会　藤巻精一
〒510-0855
四日市市馳出町三丁目29番地　親和ビル
電話　059(346)1009　FAX　059(346)1521
E-mail　ankyo@m4.cty-net.ne.jp
印刷所　有限会社　住吉孔版社
〒510-8003　四日市市住吉町６－８
電話　059(365)1924

RIKEN KEIKI

正しいガス検知器で、正しく安全確認。

MODEL : GX-3R

世界最小＆最軽量クラスの
4 成分ガスモニター

HC or CH_4 / O_2 / H_2S / CO

＜共通＞

- **26 種類の可燃性ガスを直読可能！**
- **センサ保証 3 年**
- **高性能な新型 R センサ搭載**
- **信頼の安全構造**
  本質安全防爆構造／保護等級 IP66/68 相当／7m 落下試験をクリア

・超小型・超軽量！
質量約 100g! 作業の邪魔をしない小型軽量設計

MODEL : GX-3R Pro

Bluetooth 搭載！
5 成分ガスモニター

CO_2 / SO_2

・CO_2 や SO_2 の検知も可能
・選べる電池仕様
（リチウムイオン充電池 or アルカリ乾電池）

MODEL : GW-3

わずか 45g!
2 成分／単成分ガスモニター

O_2 / CO / H_2S / CO & O_2

＜共通＞

- **国内メーカー初！**
  2 in 1 構造の CO&O_2 センサ搭載
- **センサ保証 3 年**（一部を除く）
- **信頼の安全構造**
  本質安全防爆構造／防塵防水構造

・腕や胸元への装着に最適
時計ベルト＆クリップ標準付属

【GW-3 装着イメージ】

腕装着時

ヘルメットバンド装着時

MODEL : 04 series

連続使用時間 最長 9000 時間
2 成分／単成分ガスモニター

【04 series 装着イメージ】

胸ポケット装着時

・SO_2 も検知可能
・選べる電池仕様
（Ni-MH 電池 or アルカリ乾電池）

SO_2

MODEL : SP-220

フィールドニーズに応える
タフでスタイリッシュなボディー！

- 低濃度ガスをスピーディーで確実に検知
- 作業グローブでも持ちやすい小型デザイン
- ボタン操作のみでさまざまなガス濃度レベルを直読可能
- データロガ機能付き（最大 256 点記録）
- 手元を照らす LED ライトを搭載

都市ガス用

LP ガス用

都市ガス・LP ガス兼用

半導体材料ガス用

理研計器株式会社
ホームページ　http://www.rikenkeiki.co.jp/

本社　〒174-8744　東京都板橋区小豆沢2-7-6
営業本部　TEL(03)3966-1111　FAX(03)3558-0043