

第56号

協会だより



平成27年7月

三重県高圧ガス安全協会
三重県高圧ガス溶材組合

目 次

総会開催

・ 三重県高圧ガス安全協会通常総会	1
・ 三重県高圧ガス溶材組合通常総会	2

安全協会通常総会 記念講演会

・ 日本の航空宇宙産業の現状と将来展望	3
---------------------	---

コンプライアンスシリーズ (No.11)

・ 液化ガスと高圧ガス	5
-------------	---

三重県庁 高圧ガスのご担当者	11
----------------	----

三重県高圧ガス安全協会会長表彰	12
-----------------	----

安全協会会長表彰を受賞して	13
---------------	----

本年度の重点事業 (三重県高圧ガス溶材組合)	19
------------------------	----

27年度 高圧ガス試験案内	20
---------------	----

高圧ガス保安研修会	21
-----------	----

我が社の保安全管理

・ 四日市エルピージー基地(株)霞事業所	23
・ 日本化工機(株)四日市工場	25

弥・味・嘉さんのひと言 (第11回)

・ コミュニケーション	27
-------------	----

新企画 趣味の時間 《趣味と健康法》	29
---------------------------	----

編集後記	31
------	----

新企画 私のワンショット	裏表紙
---------------------	-----

三重県高圧ガス安全協会通常総会

平成 27 年度の三重県高圧ガス安全協会通常総会は、5 月 20 日(水)13 時 30 分から四日市農協会館 5 階ホールで開催されました。(出席 58 社、委任状 71 社)

総会は、昭和四日市石油(株)四日市製油所伊藤課長の司会により進められ、田代会長（東ソー(株)取締役四日市事業所長）の挨拶に続いて、平成 27 年度三重県高圧ガス安全協会会長表彰が行われました。(表彰は 12 頁に掲載)

続いて議案の審議が行われ、平成 26 年度事業報告及び収入・支出決算報告が了承された後、平成 27 年度事業計画及び収入・支出予算の審議があり、これも原案どおり承認されました。

その後、村田三重県防災対策部コンビナート防災監のご祝辞をいただき、通常総会は滞りなく終了しました。



田代会長挨拶



通常総会会場



協会長表彰式

三重県高圧ガス溶材組合通常総会

平成 27 年度三重県高圧ガス溶材組合通常総会は、5 月 15 日(金)15 時半からエクシブ鳥羽で開催されました。(出席 27 社、委任状 11 社)

玉木副理事長が進行役を担当し、加納理事長の挨拶に続いて、各支部長及び東海高圧ガス溶材組合連合会の総務・経済・保安委員会の各委員から 26 年度の活動報告が行われました。

その後、議案の審議に入り、平成 26 年度事業報告及び収入・支出決算報告、平成 27 年度事業計画及び収入・支出予算が原案通り承認されました。

さらに、役員改選により下記のとおり新役員が選任されました。

最後に、来賓の村田三重県防災対策部コンビナート防災監からご祝辞をいただき、通常総会は滞りなく閉会しました。

平成 27・28 年度役員

(敬称略)

役 職	事 業 所 名	氏 名	摘 要
理事長	(有) 加 納 商 店	加納 康行	経済委員長
副理事長	(有) 大 玉 溶 材	玉木 義裕	総務委員長
理 事	(株) ナ ッ ク	中村 賢史	経済副委員長
	三 重 酸 素 工 業 (株)	鈴木 哲弥	保安副委員長
	協 和 ガ ス (株) 三 重 工 場	藤澤 伸幸	保安委員長
	川 瀬 産 業 (株)	川瀬 法彦	
	名古屋酸素(株)四日市営業所	加 田 裕	北勢支部長
	(株) 松 本 薬 品 津 支 店	高尾 拓行	中勢支部長
	(有) 西 村 酸 素 販 売	西村 幸彦	南勢支部長
	杉浦産業(株)四日市営業所	松 平 淳	総務副委員長
	山 半 商 店	種村 周也	
監 事	(有) 福 田 商 店	福田 勝之	
	石 井 燃 商 (株)	宮下 圭一	



加納理事長挨拶

村田防災監
ご祝辞



高圧ガス安全協会 通常総会 記念講演会

～ 日本の航空宇宙産業の現状と将来展望 ～

講演は、昨年好評であった『夢のあるお話』を今年もしていただくということで、今年三月まで三菱重工業㈱名古屋航空宇宙システム製作所飛島工場長であられた布施嘉春 氏（現 東洋航空電子㈱営業技術部 主幹）に日の丸ロケットについて話していただきたいとお願いしました。

国産旅客機MR J、H 2 ロケットの話から宇宙旅行の話など、堅い話に柔らかい話も交えて一時間あまりの講演でした。

なお、今回は、本田技研工業㈱鈴鹿製作所の石黒氏に講演を聴いていただいた感想を交えて概要を書いていたいただきました。

今回で 2 回目となる総会記念講演会は、テーマが『日本の航空宇宙産業の現状と将来展望』で、昨年の「東京スカイツリーの建設」に続いて大変興味ある内容です。

講演会が始まる前に講師と少しお話をする時間があり、飛島工場ではH 2 ロケットを製造、MR Jは開発及び量産準備中と伺ったので、飛行機についてお尋ねしてみました。

ジェットエンジンは、構造が車のエンジンとは全く異なっており、その開発は重要なコンセプトであるものの、エンジンの推進力を左右するのは飛行中の空気抵抗であって、そこには気圧や飛行高度・気流が関係し、また飛行機本体の耐久性や軽量化も求められ、それを実現するために相当なテストが必要になるということ。

ホンダが開発したビジネスジェット機の感想をお伺いしたところ、小型ビジネス機は、個人や企業に向けてさらに躍進が期待される航空産業のひとつで、ホンダジェットは主翼上にエンジンを配置することで内部空間の有効活用や高速飛行時の空気抵抗を抑えて燃費の効果や高速飛行が期待できるなど、技術者目線でのお話を聞くことができました。

講演は、MR J (Mitsubishi Regional Jet) が、いよいよ量産準備に入ることやH 2 A ロケット、宇宙旅行のお話でした。

航空ビジネスは成長しており、特に 2013 年には民間航空機ビジネスが 1.7 兆円規模となり、MR Jが参入する 90 席クラスのジェット機市場は、今後 20 年間で 5000 機以上の生産が見込まれていることやMR Jは現在 1000 機の生産目標を立て、既に 400 機の受注を得ていることなどの話をしていただきました。

航空機の製造は、胴体部分や翼部分などの各ユニットを富士重工や川崎重工などが、得意分野として製造し、それを組み合わせて完成させていく仕組みの中で、水平尾翼の生産を松阪市の三菱重工の工場に担うこととなったとの説明があり、当県も重要な製造の役責が任されていることを確認しました。

さらには、現在 7 機のMR Jがテスト中で、2 機を地上で検証、5 機を飛行用とし、うち 4 機はアメリカで試験準備が進められるなど、実飛行に向けて着々と準備が進められています。

ロケットは大きく固形燃料と液体燃料の違いがあり、日本では液体燃料のロケット開発が主で、代表するH2Aロケットは 2001 年に初めて打ち上げられ、03 年には失敗したものの、その後は連続して成功、今年 3 月にはH2A28 号機の打ち上げが成功し、情報収集に活躍しているそうです。

また、ロケット発射基地の種子島までの船での運搬には、台風接近により太平洋から瀬戸内海などと航路を何度も変更し、ついには下関から東シナ海を通過してようやく種子島へ到着した苦労話なども聞かせていただきました。

後半では、国際宇宙ステーションには 6 人が滞在研究していることや、近年、民間の宇宙体験飛行が可能になり、40 億円位の費用で体験できるそうです。

受講者から宇宙船打ち上げによる宇宙ゴミについての質問がありました。

現在では、大気圏内燃焼などの対応も進んでいるようですが、過去の残骸が地球周辺の軌道上に浮遊しており、残骸は小さなものでも衝突すると、とても大きな衝撃となるので、大きな課題のひとつであることの説明をいただきました。

今回のテーマは、航空機やロケットの製造という日頃、機会の少ない貴重な講演内容であり、大変興味深く、面白い話を聞くことができました。

今後、更に進化した内容のお話を聞く機会を期待しています。

(本田技研工業 石黒記)

HondaJet(ホンダジェット)は、本田技研工業(株)と子会社のホンダエアクラフトカンパニーが開発、販売するビジネスジェット機で、主翼上に位置するジェットエンジンの配置が最大の特徴、エンジンも自社製という世界的にも珍しい機体構成であり、今春、日本で初公開されました。



講師の布施氏



液化ガスと高圧ガス

皆様から数多くの高圧ガスに関する申請の相談を受けますが、その中でも液化ガスに関する定義等が判り難いようで、「この部分も高圧ガスの範囲ですか」と驚かれ、仕様変更を余儀なくされる場合もあります。

今回は、『液化ガスと高圧ガス』について解説します。

＜文中、次の様に略しています。＞

法・・・高圧ガス保安法（昭和26年6月7日法律第204号）

内規・・・高圧ガス保安法及び関係政省令の運用及び解釈について（内規）
（平成19年7月1日 平成19・06・18 原院第2号）

I 液化ガスとは

「液化ガス」は、内規の「I. 高圧ガス保安法関係第2条関係（定義）」で次のように定義されています。

「液化ガス」とは、現に液体であって

① 大気圧下における沸点（当該液体が純物質か混合物かであるかにかかわらず、当該液体の蒸気圧が大気圧と等しくなる温度をいう。以下②において同じ。）が40度以下のもの 又は、

② 大気圧下における沸点が40度を超える液体が、その沸点以上にある場合のものをいう。

では、ノルマル(n-)ペンタンとメタノールを例にして、定義について説明しましょう。
n-ペンタンとメタノールの沸点は、次のとおりで、通常の状態では液体です。

n-ペンタン	36.1℃（沸点が40℃以下）
メタノール	64.7℃（沸点が40℃を超える）

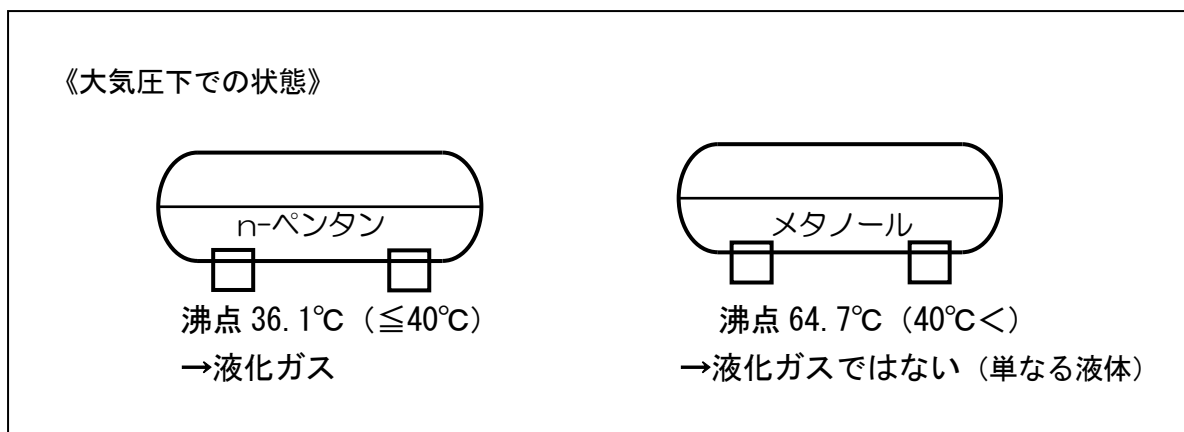
1 沸点が40度以下の液体の場合

定義①は、「大気圧下における沸点が40度以下のもの」とあります。

これを簡単にいうと「大気圧下で液体であるもののうち、液体の沸点が40℃以下であるなら、その液体は法でいう液化ガスである」ということです。

n-ペンタンの沸点は、40℃以下なので、高圧ガス保安法上の「液化ガス」となります。

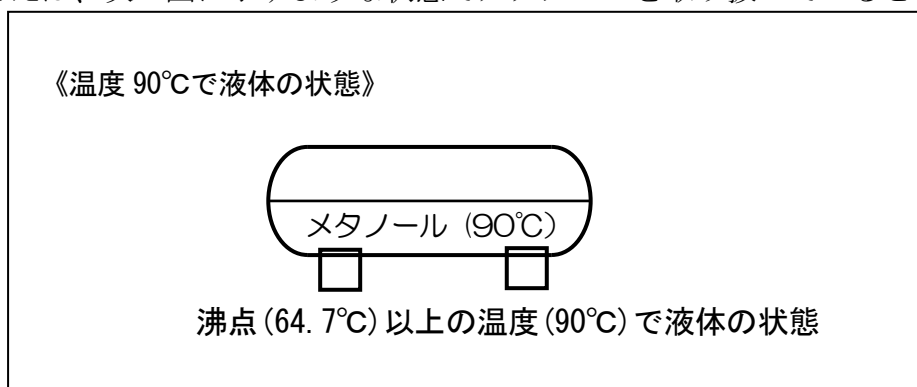
メタノールは、沸点が40℃を超えているので、大気圧下では「液化ガス」とならず、単なる液体です。



2 沸点を超えた液体の場合

次に、定義②は「大気圧下での沸点以上の温度において液体で存在しているものは、液化ガスである」ということです。

たとえば、次の図に示すような状態でメタノールを取り扱っているとします。



このタンク内にはメタノールが液体の状態が入っており、その温度が 90℃とします。
メタノールは沸点 (64.7℃) を超え、液体の状態で存在していますから、この状態でのメタノールは『液化ガス』となります。

Ⅱ 液化ガスはどのような状態のときに高圧ガスとなるのか

液化ガスが高圧ガスとなるかどうかは、法第2条第3項で判断します。

第二条 この法律で「高圧ガス」とは、次の各号のいずれかに該当するものをいう。

一 (略)

二 (略)

三 常用の温度において圧力が〇・二メガパスカル以上となる液化ガスであつて現にその圧力が〇・二メガパスカル以上であるもの又は圧力が〇・二メガパスカルとなる場合の温度が三十五度以下である液化ガス

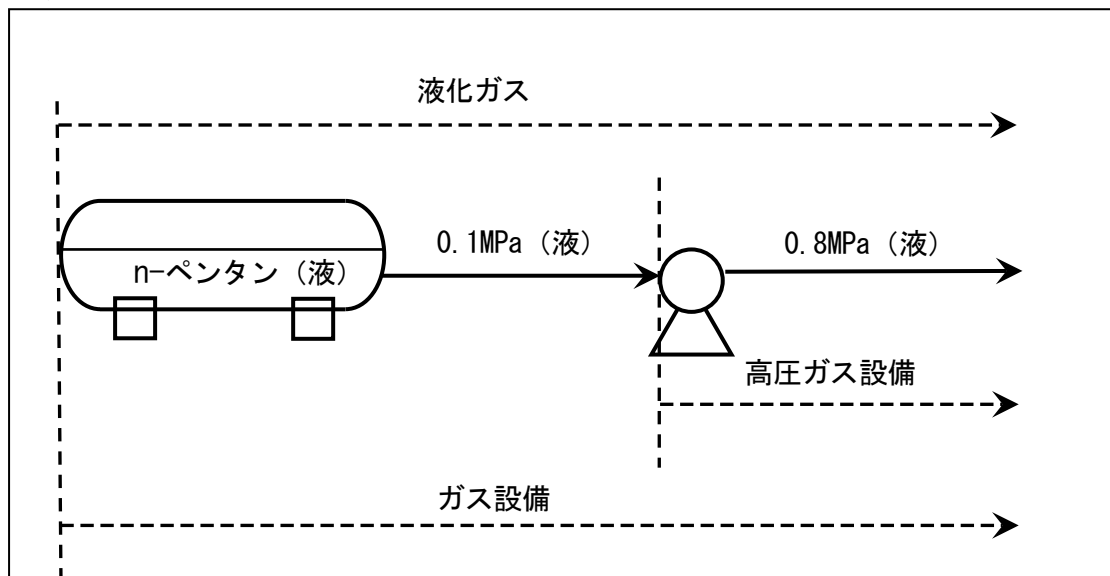
四 (略)

すなわち、液化ガスが次の条件のいずれかに該当する場合は、『高圧ガス』となります。

- a 常用の温度において、圧力が 0.2MPa 以上となる液化ガスであって、現にその圧力が 0.2MPa 以上であるもの
- b 圧力が 0.2MPa となる場合の温度が 35℃以下である液化ガス

「a」の条件については、「圧力が 0.2MPa 以上である液化ガスは高圧ガスである」と思っただいて結構です。

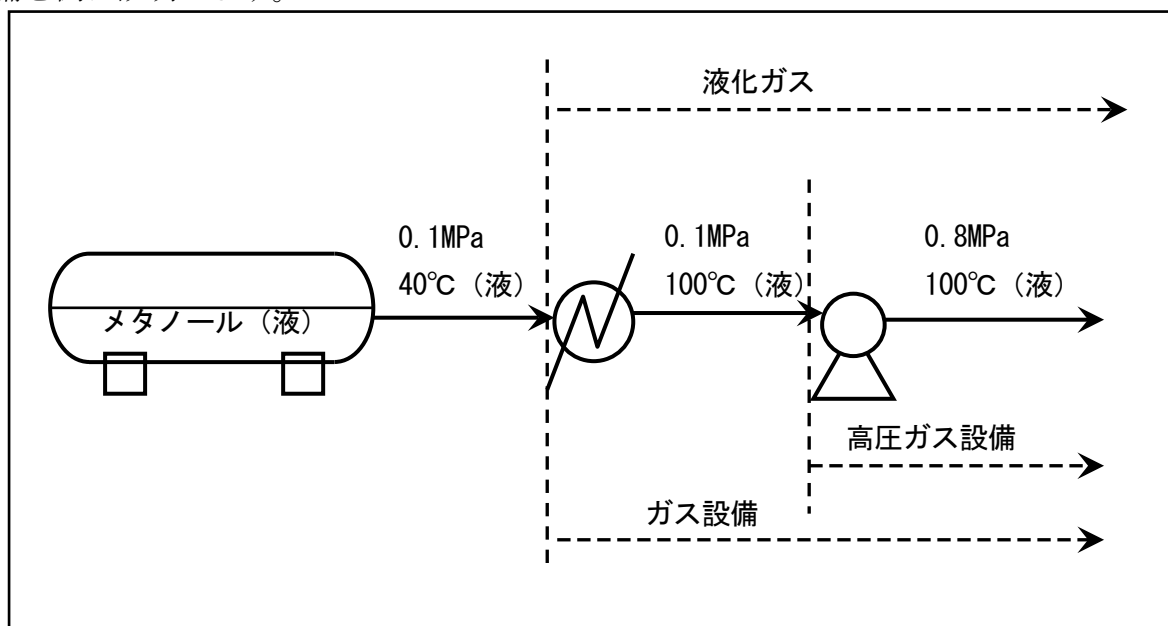
まず、n-ペンタン（沸点が 40℃以下の液体）をポンプで圧送する設備を例に説明します。



この場合、液体の n-ペンタンはその温度にかかわらず液化ガスですから、ポンプで 0.2MPa 以上に加圧すると高圧ガスとなり、ポンプ以降は高圧ガス設備になります。

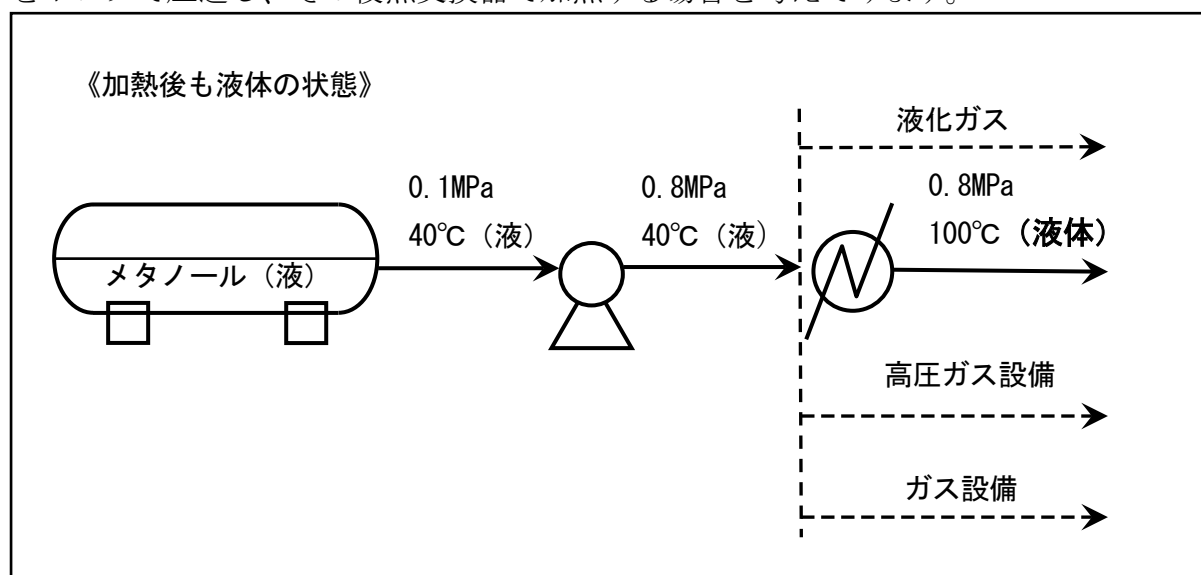
また、ポンプで加圧する前の設備からがガス設備となります。

次にメタノール（沸点が 40℃を超える液体）を熱交換器で加熱後、ポンプで加圧する設備を例に説明します。



この場合、熱交換器以降のメタノールは沸点を超えて液体の状態で存在し、ポンプ以降は圧力が 0.2MPa 以上となっているので、熱交換器以降のメタノールは液化ガスであり、ポンプ以降は高圧ガスとなります。また、ガス設備はメタノールが液化ガスとなる熱交換器以降、高圧ガス設備はポンプ以降です。

同じようにメタノールを加熱、圧送する設備ですが、先の例と異なり、先にメタノールをポンプで圧送し、その後熱交換器で加熱する場合を考えてみます。

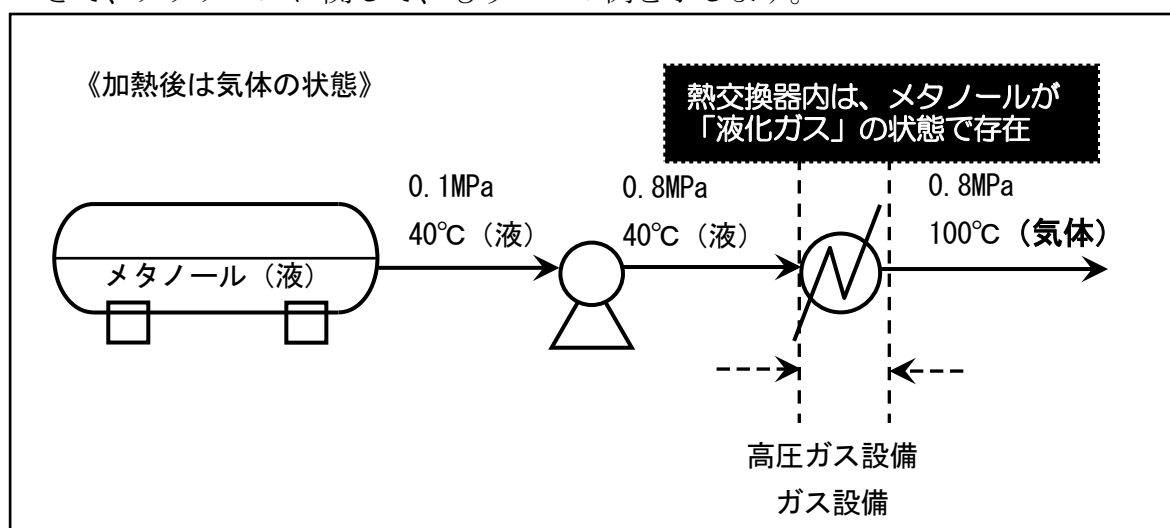


メタノールをポンプで加圧していますが、その際の温度は沸点を超えていないため、メタノールは液化ガスではありません。

また、圧力を 0.8MPa まで加圧していますが、メタノールは液化ガスではないので、その圧力が 0.2MPa を超えていても高圧ガスには該当しません。

なお、熱交換器以降はメタノールの温度は沸点を超え、またその圧力は 0.2MPa を超えていますので、メタノールは『液化ガスかつ高圧ガス』となります。

さて、メタノールに関して、もう一つの例を示します。



先の例と異なり、熱交換器（蒸発器）でメタノールを気化させる場合はどうでしょう。
一見、液化ガスにも高压ガスにも該当する範囲は無いように見えます。

しかし、熱交換器内部の状態を考えてみましょう。

通常、このようなプロセスでメタノールを気化させる場合、熱交換器（蒸発器）において、メタノールは瞬時に蒸発することではなく、メタノールの液体と気体が平衡状態で存在しています。

熱交換器（蒸発器）内部に存在しているメタノールを液体の状態を考えると、温度は沸点を超え、圧力は 0.2MPa を超えた状態となっているので、メタノールは「液化ガス」であって、「高压ガス」の状態が存在しています。

従って、この熱交換器（蒸発器）はガス設備であって、かつ高压ガス設備ということになります。

さて、「液化ガスであっても圧力が 0.2MPa なければ高压ガスではないのだ」と思われる方がいらっしゃるようですが、早とちりしないでください。

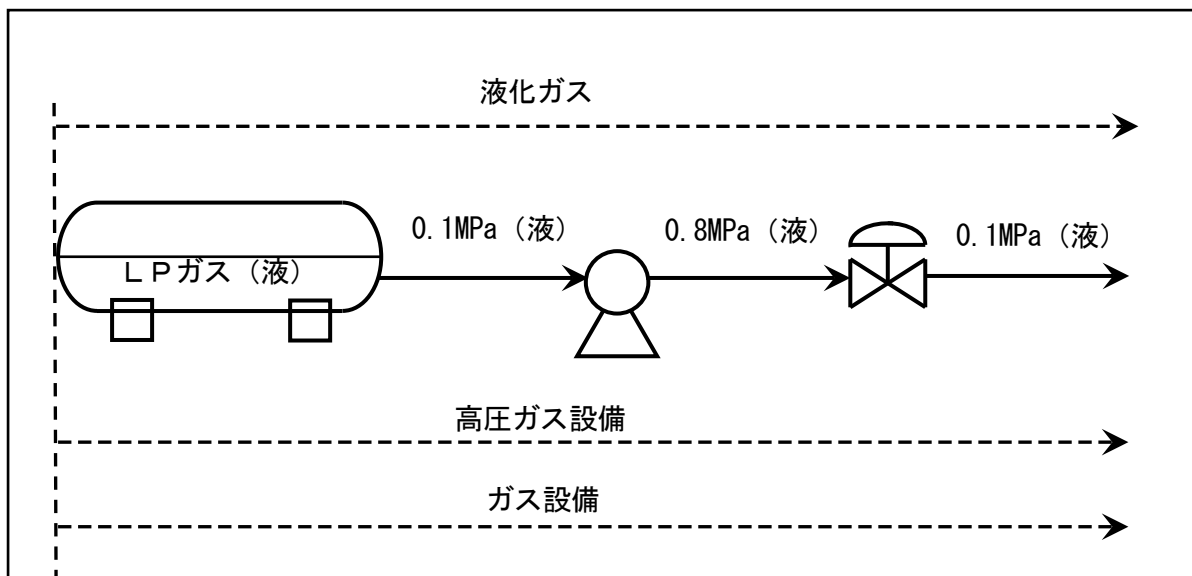
まだ「b」の条件が残っています。

この「圧力が 0.2MPa となる場合の温度が 35℃以下である液化ガス」とは、「その液化ガスの圧力が 0.2MPa となる温度が 35℃以下であれば、現に示す圧力にかかわらずその液化ガスは高压ガスである」ということなのです。

具体的には、液化石油ガス、液化窒素、液化酸素、液化アルゴンや液化炭酸ガスなどは、圧力が 0.2MPa となる温度が全て 35℃以下ですので、これらの液化ガスは圧力にかかわらず高压ガスなのです。

液化石油ガスをポンプで加圧し、その後減圧するという設備を例に説明します。

（現実には存在する設備ではありません。あくまでも説明用です。）



この設備において、圧力が 0.1MPa の範囲は高压ガスに該当しないと思われるかもしれませんが、液体の液化石油ガス（LPガス）はその圧力にかかわらず高压ガスですから、この設備の場合は全ての範囲が高压ガス設備となります。

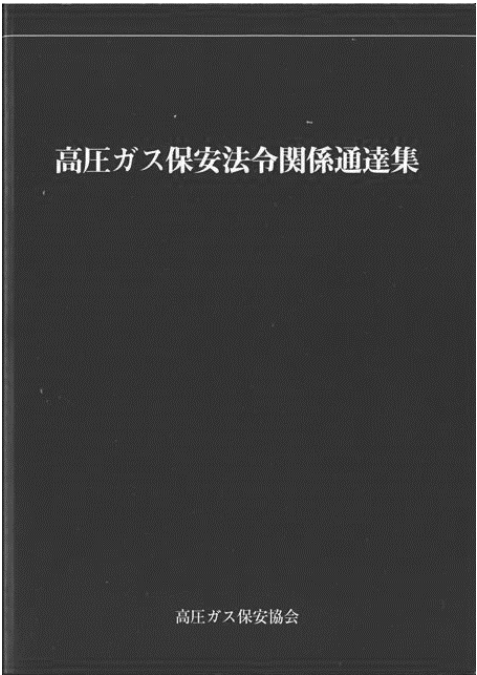
このように、液化ガスの種類によっては現に示している圧力にかかわらず、高圧ガスとなるので、「圧力が 0.2MPa 未満だから、高圧ガスではない」と判断することは危険です。

Ⅲ 最後に

液化ガスと高圧ガスについて、n-ペンタンとメタノールを例に説明しましたが、いかがでしたか。

使用する液体が高圧ガスとなるのかどうかを判別するためには、その液体が液化ガスであるのか、また、使用する液体の沸点、現に使用している状態（温度と圧力）、使用する液体の物性（蒸気圧が 0.2MPa となる温度）等、様々な面から検討する必要があります。

皆さんの事業所で「沸点が低い液体を取り扱っている」、「液体の温度が比較的高い工程がある」場合、確実に期するためにはフローシート上の全ての機器と配管に温度と圧力を記載し、その中を流れている液体の沸点やその状態を確認してください。

	高圧ガス保安法令関係通達集 (改訂版) 平成 27 年 7 月に発行されました。 会員価格 3,700 円 一般価格 4,110 円 <u>三重県高圧ガス安全協会でお求めください。</u>
---	--

三重県庁 高圧ガスのご担当者

(平成 27 年 4 月 1 日現在)

★ 製造、貯蔵などの許可・届出 《二種冷凍、販売の届出は、下表の地域機関です。》 (敬称略)

三重県防災対策部 消防・保安課 予防・保安班	〒514-8570 津市広明町 1 3 番地 県庁 5 階 TEL 059 (224) 2183	課 長	濱口 正典
		コンビナート防災監	村田 俊
		班 長	松村 直樹
		専門主幹 (班長代理)	中条 孝之
		主 幹	佐藤 弘之
		主 査	森村 高幸
		技 師	中西 裕也
		技 師	三木 雄詩

★ 二種冷凍・販売事業の届出

地域機関事務所	住 所	電 話	担当者 (敬称略)
桑名地域防災総合事務所 地域調整防災室 地域防災課	〒511-8567 桑名市中央町 5 丁目 71 三重県桑名庁舎 2 階	0594 24-3821	主幹 加藤 尚之 主事 小林 菜穂子
四日市地域防災総合事務所 地域調整防災室 地域防災課	〒510-8511 四日市市新正 4 丁目 21-5 三重県四日市庁舎 2 階	059 352-0560	主事 元原 悠貴 主事 井口 勝彦
鈴鹿地域防災総合事務所 地域調整防災室 地域防災課	〒513-0809 鈴鹿市西条 5 丁目 117 三重県鈴鹿庁舎 2 階	059 382-9786	主査 黒川 芳樹 主事 松浦 幸司
津地域防災総合事務所 地域調整防災室 県民防災課	〒514-8567 津市桜橋 3 丁目 446-34 三重県津庁舎 2 階	059 223-5300	課長 上川 秀明 主幹 若林 東人 専門主幹 山口 弘之 主幹 谷 智子
松阪地域防災総合事務所 地域調整防災室 地域防災課	〒515-0011 松阪市高町 138 三重県松阪庁舎 3 階	0598 50-0503	主幹 服部 洋旨 主幹 相場 正和
南勢志摩地域活性化局 地域活性化防災室 地域防災課	〒516-8566 伊勢市勢田町 628 番地 2 三重県伊勢庁舎 4 階	0596 27-5115	課長代理 柳瀬 浩 主査 野口 幸一 主事 常川 恵央
伊賀地域防災総合事務所 地域調整防災室 地域防災課	〒518-8533 伊賀市四十九町 2802 三重県伊賀庁舎 3 階	0595 24-8003	主幹 丸山 孝文 主事 川瀬 千佳
紀北地域活性化局 地域活性化防災室 県民防災課	〒519-3695 尾鷲市坂場西町 1 番 1 号 三重県尾鷲庁舎 3 階	0597 23-3407	主査 畑中 廣文 主事 西口 洋史
紀南地域活性化局 地域活性化防災室 県民防災課	〒519-4393 熊野市井戸町 371 三重県熊野庁舎 2 階	0597 89-6105	専門主査 奥野 真行 主事 市川 雄大

平成27年度 三重県高圧ガス安全協会長表彰

平成 27 年度三重県高圧ガス安全協会長表彰の表彰式は、5 月 20 日に開催された通常総会において執り行われ、優良保安監督者 7 名及び優良保安従事者 9 名の方々に田代会長から表彰状を授与するとともに記念品を贈呈いたしました。

受賞された皆様

(表彰順・敬称略)

種別	氏 名	事 業 所 名
優良保安監督者	石田 文彦	東ソー(株)四日市事業所
	山本 茂	東ソー(株)四日市事業所
	杉野 勝則	昭和四日市石油(株)四日市製油所
	中村 博幸	昭和四日市石油(株)四日市製油所
	岩谷 雄次	(株)マルエイ四日市支店
	芦沢 尚貴	トヨタ車体(株)いなべ工場
	岡本 久男	ライオン・スペシャリティ・ケミカルズ(株)四日市工場
優良保安従事者	宮崎 敏雄	四日市エルピージー基地(株)霞事業所
	永坂 昌信	コスモ石油(株)四日市製油所
	飛松 貴之	コスモ石油(株)四日市製油所
	篠木 幹夫	旭化成ケミカルズ(株)鈴鹿事業場
	藤本 正人	三菱化学(株)四日市事業所
	清水 正文	三菱化学(株)四日市事業所
	米澤 健次	(株)ナック
	友保 圭司	協和ガス(株)三重工場
	春川 昌二	(有)加納商店

安全協会長表彰を受賞して

安全協会長表彰を受賞されました皆様に「私と高圧ガス保安」と題して、受賞の喜びのことばをお寄せいただきました。



平成 27 年度三重県高圧ガス安全協会長表彰 受賞者の皆様

平成 27 年 5 月 20 日 四日市農協会館

優良保安監督者

東ソー(株)四日市事業所 石田 文彦

この度は、優良保安監督者として表彰して頂き、有難うございました。

私は入社以来 40 年にわたりプラントの高圧ガス設備の運転に従事し、ここ数年は係長職で安全運転管理業務にあたってきました。奇しくも任期が満了しました 5 月に表彰いただけましたことは、私自身の気持ちの区切りともなり喜びも一入です。

また、私個人のみならず職場全員の保安に対する取り組みに評価を頂いたものでもあり、感謝しております。我々の職場における高圧ガス設備の安全に対する意識レベルは、入社当時とは比較にならないくらい着実に向上してきております。しかし、安全は意識レベルだけでは維持できません。事故がないからと安心してしていると、とんでもない事故になる可能性があります。プラントの運転では、一見正常そうな状態であってもトラブルとして必ずしも顕在化するわけではない。だからトラブルが発生していないからと言って決して安心してはいけません。水面下で大きなトラブルが進行しているかもしれないのだから…と常々部下にも自らにも言って聞かせながら、業務を全うしてまいりました。今改めて、この言葉の重みを噛みしめているところです。

この受賞を糧に、今後は長年の経験を活かし眼に見えない危険性を探り出し安全安定運転に努めていきたいと思っております。今回は誠にありがとうございました。

東ソー(株)四日市事業所 山本 茂

この度は、「優良保安監督者」として表彰して頂き、誠に有難うございました。

私は入社してから早いもので 35 年になります。入社時から今のプラントに従事しており、一部工程を増設して高圧ガス製造プラントとなって 26 年になりました。

この長期に渡り安全&安定運転を継続できたのは、プラント運転員全員の人間力によるものです。そういった意味で今回の受賞は、職場全員の力によって成し得た結果を評価頂いたものでもあり、たいへん嬉しく思うと共に、心から感謝致します。

高圧ガスを取扱う我々のプラントでは、「常に危険と隣り合わせである」との意識を持ってプラントを運転しております。日頃より五感をフル回転させながら安全を維持すると共に、係員一丸となり、また、若手とベテランが上手く連携し、プラントの安全性向上の活動にも取り組んでおります。

今後とも頂きました賞に恥じない様に、当プラントの安全性向上と保安力維持の為に、運転員全員の力を結集させ安定運転を継続して行きたいと考えます。そして、先ず自分の成すべき事、保安監督者としてより一層精進したいと思います。

昭和四日市石油(株)四日市製油所 杉野 勝則

この度、優良保安監督者として三重県高圧ガス安全協会長表彰を頂き、ありがとうございました。高圧ガスの製造に携わるものとして最高の荣誉であり、これもひとえに関係各位の皆様、高圧ガス保安と一緒に関わっていただいた諸先輩、当製油所にて安全活動を推進しておられる方々の支援の賜物だと思っています。関係の皆様には、深く感謝申し上げます。

私は、入社以来40年間石油精製の業務に携わり、高圧ガス保安の安全活動に取り組み、常に安全第一を考えて運転してきました。職場ではスタッフとして高圧ガス認定関係を担当し、認定保安検査、及び認定完成検査等を纏めています。高圧ガス製造施設の4年連続運転を継続するため、設備管理の重要性を感じながら、日々職務を遂行しています。また、世代交代による技術力の低下が問題になってきていますが、長年の経験で培った技術の伝承を行い、若い世代に継承していきたいと思っています。

高圧ガス保安のレベル向上と安全を最優先とする考えを若年層に伝え、無事故・無災害を継続し、これからもコンプライアンスを遵守していく所存です。

この度は、誠に有難うございました。

昭和四日市石油(株)四日市製油所 中村 博幸

この度は、高圧ガス優良保安監督者として高圧ガス安全協会長表彰をいただき、誠にありがとうございました。

今回の受賞は、職場全員の高圧ガス保安に対する取り組みの成果であり、関係各位のご指導、ご支援の賜物だと、深く感謝いたしております。

私は、主に出荷部門に従事しており、取り扱いにおいては小さなトラブルから大きな事故を招くことになるため、日々の現場パトロールや運転監視を重要視して作業に当たっています。また、弊社では事故ゼロ推進活動／声掛けパトロールなど、様々な安全に対する取り組みを行っております。

今後も自主保全活動・安全点検の強化を図り、地域共生を意識しながら高圧ガスの保安に取り組んで、無事故・無災害の継続を目指していきたいと思っています。

(株)マルエイ四日市支店 岩谷 雄次

この度、高圧ガス優良保安監督者として、三重県高圧ガス安全協会会長表彰という輝かしい賞を頂き、誠にありがとうございます。

高圧ガスの保安に従事する者として光栄の至りであります。

30 年ほど前に液化石油ガス製造施設において社会的に大きな影響を及ぼしたガス事故がありました。その事故から 4 年後に私はこの業界に入り、25 年が経ちました。そのような事故を絶対に起こさないため、諸先輩方の指導を仰ぎながら、ありとあらゆる保安を重ねてきて現在に至ります。今後も永遠に無事故を継続し続けられるよう、若輩ではございますが、後輩たちに技術伝承に全力を注いでいく所存でございます。今回の栄えある受賞を心より御礼申し上げます。感謝

トヨタ車体㈱いなべ工場 芦沢 尚貴

この度は高圧ガス優良保安監督者として栄えある賞を頂き、関係各位の皆様に深く感謝するとともに、心より御礼申し上げます。

私が高圧ガス製造の運転業務に従事し始めてから早や 15 年の月日が経過しました。高圧ガスは一つ間違えれば工場内だけではなく、近隣住民の方々へも大きな影響を与え兼ねない事故につながる危険物です。

その為『絶対に事故は出さない・出させない』という強い信念において、監督者として安全な設備稼働の為、高圧ガス製造に携わる全ての者が一丸となった生真面目な活動により、現在まで事故ゼロを継続してまいりました。

今後は、近い将来起こると言われている東海・南海・東南海地震に備え、『安全に絶対はない』ことを常に念頭に、いつ起こるか判らない自然災害に備え、日常点検の強化・防災訓練の充実等、より一層の自主保安活動の向上を実現し、事故ゼロの継続を目指します。

そして常に危機意識を持ち、職場の仲間達が安心して働けるよう、これからも高圧ガス保安管理に邁進していく所存です。

今回の表彰、誠にありがとうございました。

ライオン・スペシャリティ・ケミカルズ㈱四日市工場 岡本 久男

この度は、保安監督者として名誉ある「三重県高圧ガス安全協会会長表彰」を頂き、誠にありがとうございました。益々、気を引き締めることと重責を感じております。

今回の受賞は、今までご指導してくださいました先輩方をはじめ、安全に生産活動を推進している従業員全員の安全に対する高い意識と適切な日常管理の賜物だと認識しております。関係者の皆様に深く感謝申し上げます。

当工場は、操業開始当時から『安全は全てに優先する』を基本理念とし、労働災害防止活動、設備保全活動を推進しています。

私は、高圧ガスの取り扱い業務を始めて 25 年が経ちました。これからは、先輩達が培った保安管理技術を後輩達に継承していくとともに、工場が一丸となった保全活動を行い、今まで以上に保安管理技術のレベルアップに繋げていきたいと思っております。

今後も『安全は全てに優先する』の基本理念のもと、無事故、無災害を継続出来る様に日々尽力して参りたいと存じます。

優良保安従事者

四日市エルピージー基地(株)霞事業所 宮崎 敏雄

この度、高圧ガス安全協会会長表彰として「優良保安従事者」の表彰を受け、大変光栄に思っています。

この賞を頂けたのは、私一人の成果ではなく、先輩方から受継がれてきた知識及び技術、事業所に関わる全員が長年にわたり無事故・無災害を推進してきた結果、その代表として受賞させて頂いたものと心より感謝しております。

私が高圧ガスに携わって 40 年あまり、水素、L P G、不燃性ガスと色々なガスを取り扱う設備に携わってきましたが、ひとたび漏えい等を発生させると大事故・大災害につながり社会的信用をも失います。

これからも知識、技術、経験だけでなく、五感を働かせて自主保全と安全点検を確実に行う事で、無事故・無災害の継続に努めていく所存です。

コスモ石油(株)四日市製油所 永坂 昌信

この度、高圧ガス安全協会会長より高圧ガス優良保安従事者表彰を受賞する事となり、大変光栄であると共に、身の引き締まる思いであります。

コスモ石油に入社して 25 年、保安係員として 4 年間、高圧ガス設備の保安に従事してきました。装置の安全・安定運転は、最も重要なことであり、特に高圧ガス設備において事故が発生すると地域住民や会社に多大な被害をもたらすと共に社会的に大きな影響を与える為、高圧ガスの取り扱い、装置の運転には常に細心の注意を払い、日々の業務においては、安全を最優先に考えていかなければならないと思います。

そのために私共の職場では安全に対するルールを決め、決めたルールを守る事を確実に実施する事で安全に対しての意識付けを行っています。

今後も、保安係員としての役割・責任を今以上に考え、法令の遵守はもちろんの事、製油所内で取り組んでいる自主保安活動を確実に進めていく事で、製油所の安全・安定運転の維持継続に努めていきたいと思ひます。

コスモ石油(株)四日市製油所 飛松 貴之

この度、高圧ガス安全協会会長より高圧ガス優良保安従事者表彰を受賞した事は身に余る光栄です。これもひとえに関係各位の皆様のご指導とご支援の賜物であり、心より感謝しております。

コスモ石油に入社して 25 年間、製造現場で保安係員として 4 年間、高圧ガス設備の保安に従事してきました。

コスモ石油四日市製油所では、安全意識スイッチオン活動を展開しています。

「あいさつ」「階段右側通行」「指差し呼称での安全確認」「安全キャッチボール」「職場 5 S」「感性を上げる為の施策の実施」を行い、ヒューマンエラー防止や労働災害撲滅に取り組んでいます。また、現場が主体となり自主保安活動を実施、設備の腐食に対する感性の向上による管理強化を図るべく活動に取り組んでいます。

この活動を通じ、我々製油所の使命である、社会に信頼され期待され続ける活気ある製油所をゴールビジョンとし無事故無災害の継続に努めていく所存です。

旭化成ケミカルズ(株)鈴鹿事業場 篠木 幹夫

この度、高圧ガス優良保安従事者として、三重県高圧ガス安全協会表彰をいただき、誠にありがとうございます。私個人ではなく、製造事業にかかわっている全員が常日頃より高圧ガス保安に取り組んだ結果、受賞できたものと思っています。

入社して高圧ガス設備に携わり 30 年が経過しました。高圧ガスに携わった当初は高圧ガスの知識は希薄でしたが、諸先輩の方々のご指導の下、毎日の保安管理の重要性を叩き込まれ、今の自分があると思っています。

現在は可燃性の高圧ガスを取り扱って毎日の生産業務に従事しています。ひとたび、大きな災害を発生させると社会的信用を失います。今後も上司・同僚・部下と高圧ガス設備、保安の知識を共有し、さらなる技術のレベルアップにつなげたいと思っています。今まで以上に「安全最優先」を肝に銘じ、事故・災害を発生させないために日々精進して高圧ガス設備の運転管理に努めていきます。

三菱化学(株)四日市事業所 藤本 正人

今回、高圧ガス優良保安従事者として、三重県高圧ガス安全協会より表彰していただいたことは光栄であり、御礼申し上げます。

現在、私は 4 つの高圧ガス施設を管理している部署の課長代理、保安主任者代理を務めています。管理している施設には、コンビナート各社へ窒素ガスを供給している空気分離施設、可燃性、毒性ガスを取り扱っている施設などがあり、保安確保、安全・安定運転は、私に課せられた重要な使命と認識し安全第一で職務を遂行しています。

保安、安全・安定運転を確保するため、危険源の特定、変更管理の強化、S A（セーフティアセスメント）、S R（セーフティレビュー）、R A（リスクアセスメント）の深化、過去の事故風化防止、基盤整備（事業所内統一ルール化）など事業所を上げて取り組んでいます。

また、自主保安認定の定着により、保安に関する全員の意識は、日々深化していると実感しています。

今後も保安に対する高い意識を維持できる様に、自分自身で、また仲間同士で絶えず刺激を与えられる仕組みを考え、保安確保のために何をするべきか、自ら考えて実行して行きたいと思います。

三菱化学(株)四日市事業所 清水 正文

この度、高圧ガス優良保安従事者として表彰いただき、誠にありがとうございます。今回の表彰は職場をはじめ、関係者皆様の協力あつての表彰であると思っています。

私は入社以来、高圧ガスを取り扱う施設で運転員から始め、現在は保安主任者として教育、指導、監督する立場で施設の保安安全に従事しています。

職場での保安安全活動は、危険予知活動、ヒヤリハット等、日常の身近な活動により、危険の芽を摘み取ることで、重大災害の防止に努めています。

安全は 1 人の 100 歩では無く、100 人の 1 歩からが重要であり、職場全員の安全意識の向上に努め、全員が一体となり 100 歩進める様、指導者として今後も努力をしていきたいと思っています。

今回の表彰を機に、あらためて保安安全とは何かを問いかけ、ゼロ災継続を実行していきたいと思っています。ご安全に

(株)ナック 米澤 健次

このたび、三重県高圧ガス安全協会長表彰を賜りましたことは、身にあまる光栄でございます。厚くお礼を申し上げます。

高圧ガスはいろんな分野で使用され、人の生活上欠かせないものとなっていると思います。

入社当時を振り返ってみますと、高圧ガスはきわめて危険であると指導いただき、それを原点として、高圧ガス保安についての理解を進めてきました。

高圧ガス販売業者として、今後も自分の取り扱う高圧ガスの保安ならびに商品と共に提案しなければならない情報としての保安提案を行い、高圧ガス販売業者としての自覚を持って、これからも高圧ガス保安のために一層の努力を致す覚悟でございます。

協和ガス(株)三重工場 友保圭司

この度は高圧ガス安全協会長表彰を頂き、誠にありがとうございます。

今年は、ちょうど私の勤続 20 年の節目の年で、優良保安従事者として表彰されたことは大変光栄であり、また今後の事も考えると大変身の引き締まる思いであります。

この 20 年の間に私達高圧ガス業界を取り巻く環境は劇的に変化し、入社当時は当たり前だった事が今では全く通用しなくなっていたり、高圧ガスの用途、種類も多種多様にわたるようになりました。このような変化は増々加速していくものと考えられます。

今後は変化を的確に捉え、多様化する高圧ガスの種類、用途に見合った保安防災システムを構築し、実践していくため、日々精進していきたいと考えております。

最後になりましたが、これまでご指導賜りました関係者の皆様に厚く御礼申し上げます。

(有)加納商店 春川 昌二

この度、三重県高圧ガス安全協会長より優良保安従事者として表彰していただきましたこと、光栄至極、感謝申し上げます。

高圧ガスに携わって 39 年経ちますが、当初はまだ溶解アセチレンによるガス溶接が結構行なわれており、カーバイトからアセチレンガスを発生させて溶接に使用した経験のある古参溶接士の作業や事故体験を見聞きできたものです。

近年はガス溶断器具や器具間接続金具、方法の発達、乾式逆火防止器取り付けの義務化、また容器バルブの進化によって大きな事故は減少した気がします。

切断火口を修理して再利用したり、納入した容器のバルブのグランドパッキンの交換修理に走り回った時代に育ちましたので、その構造から覚えました。

経験豊かな先輩の方々に育てていただいて学んだことを、次世代に伝える年齢になりました。古い考えもあるかも知れませんが、安全第一は譲れません。

もうしばらく高圧ガスと共に歩みたいと思います。

本当にありがとうございました。

本年度の重点事業

三重県高圧ガス溶材組合
理事長 加納 康行

1. 停滞容器・長期停滞容器回収活動の継続

昨年「全国高圧ガス保安促進週間」に合わせて、東海高圧ガス溶材組合連合会の正組合員（愛知 102・岐阜 25・三重 29、全 156 事業所）が参加した「高圧ガス容器全国一斉特別回収運動」では、10 月の一ヶ月間で約 12,000 本の停滞及び長期停滞容器が回収されました。また、同時に行なったアンケート調査により所有者不明の容器が 100 本も存在することが報告されました。

本年度も引き続き全組合員が回収運動に参加し、報告を求めることになっています。回収運動期間にかかわらず、年間を通じて納入後 6 ヶ月以上経過した停滞容器を積極的に回収し、消費事業所内に不要な容器が置かれたままにならないよう、容器の保管・管理に注力してください。

2. 中勢（伊賀）地区消費事業所講習会の開催

昨年 11 月に三重県消防学校で実施された「高圧ガス実験・訓練」には当組合も参画し、貴重な体験と今後の実験実施に関する多くの技術的収穫を得ました。

また、本年 2 月に伊勢市のサンアリーナで行った南勢（伊勢）地区消費事業所講習会では、この経験を活かして酸素・アセチレン・水素の燃焼実験を参加者に見学していただき、大変好評を得ました。

やはり、実際に炎を目の当たりにすると迫力があり、緊張します。

本年度は、9 月に伊賀市で講習会を開催いたします。座学と実験を企画していますので、消費事業所だけでなく、多くの組合員の従業員も参加し、体験していただきたいと思います。

開催日時 平成 27 年 9 月 29 日（火）13 時～16 時（予定）

開催会場 伊賀市ゆめポリスセンター（伊賀市ゆめが丘一丁目）

※高圧ガス安全協会主催の「高圧ガス実験・訓練」が、今年も 11 月 25 日に
三重県消防学校（鈴鹿市）で開催されます。

3. 「東海高圧ガス溶材組合連合会設立 50 周年記念事業」への協力

平成 28 年度の東高連総会は、設立 50 周年記念式典・祝賀会と同時開催となります。三重県溶材組合の全会員が出席するよう、東高連出向理事、総務・経済・保安の各委員は企画立案に尽力願います。

（予定）開催日 平成 28 年 6 月 7 日（火）

開催会場 名古屋マリオットアソシアホテル

平成 27 年度 高圧ガス試験案内

《試験日》

11月 8日 (日)

《願書受付》

8月24日 (月) ～ 9月4日 (金)

《三重県試験会場》

国立大学法人 **三重大学** (津市)

生物資源学部

医 学 部

- ・ 試験会場周辺に駐車場はありません。
 - ・ 公共交通機関を利用してください。
- 近鉄電車：江戸橋駅下車、徒歩 15 分
三交バス：三重大学前下車（生物資源学部）
大学病院前下車（医学部）

インターネット申請はKHKのホームページ <http://www.khk.or.jp>

受験案内書の配布等 受験資格
7月3日 (金) から 年齢、学歴、経歴に関係なく誰でも受験できます。

受験願書の申請受付期間
インターネット申請
8月24日 (月) 午前10時から9月4日 (金) 午後5時まで
書面申請
8月24日 (月) から9月4日 (金)

試験の種類
■甲種化学 ■甲種機械 ■乙種化学 ■乙種機械 ■丙種化学 (液化) ■丙種化学 (特別)
■第一種冷凍機械 ■第二種冷凍機械 ■第三種冷凍機械
■第一種販売 ■第二種販売 ■液化石油ガス設備士

問い合わせ先
■インターネット申請 試験センター：03-3436-6106
■書面申請 北海道支部：011-272-5220 東北支部：022-268-7501
中部支部：052-221-8730 近畿支部：06-6312-4051
中国支部：082-243-8016 四国支部：087-851-7161
九州支部：092-411-8308 各都道府県試験事務所

高圧ガス保安協会 試験センター

☆ 受験案内書・願書は、下記で配布しています。

三重県庁消防・保安課、各県庁舎（桑名・四日市・鈴鹿・津・松阪・南勢志摩・伊賀・紀北・紀南）【各県庁舎は、11 頁をご参照ください。】、

三重県高圧ガス安全協会、三重県冷凍設備保安協会、三重県LPガス協会、
三重県管工事工業協会

☆ 試験に関する情報は、

三重県高圧ガス安全協会のホームページ (<http://www.ankyomie.jp/>) をご覧ください。

国家試験対策講習会【法令】の開催

国家試験対策(法令)の講習会を開催します。

ベテランの講師が、試験のポイントを解説します。

丙種化学特別だけでなく、乙種化学・機械の方も受講できます。

日 時：平成 27 年 10 月 15 日 (木) 9 時 00 分～16 時 45 分

会 場：(一社)三重県トラック協会 北部輸送センター

四日市市新正四丁目 8 番 8 号

受講料： 会員 5,000 円 会員外 7,000 円

お申し込みは、三重県高圧ガス安全協会へ (059-346-1009)

高圧ガス保安研修会

平成 27 年 5 月 26 日(火) 快晴

近鉄四日市駅 ⇒ 「NOYES」工場 ⇒ 徳川園 ⇒ アサヒビール名古屋工場
⇒ 近鉄四日市駅

総勢 36 名を乗せたバスは、名古屋に向け近鉄四日市駅前を 8 時 20 分に出発。

東名阪道のリフレッシュ工事による渋滞を心配しながらも、計画どおり 10 時前に名古屋市港区にある「NOYES(ノイエス)」の工場に到着。

「NOYES」は、デザインから生産まで一貫して自社工場で行っているソファ専門店で、『自分たちが考えて造り上げる自社オリジナルソファをお客様にお届けしたい』、そんな思いから 2002 年 5 月よりインターネット販売を開始した会社です。(社名の「NOYES」は、「できない」に「NO」を、「できる」に「YES」を・・・から来ているとのことです。)

「NOYES」のホームページでこんなフレーズを見つけました。

ソファは、大切な人と隣り合い、時をあたためる場所。それは読書や映画、考え事・・・ひとりを深める場所・・・ まったく同感！

私事ですが、同じ思いから 20 年前に自宅のソファを「カリモク」の製品に買い替えました。20 年以上たった今も「私の一番のお気に入りであり、一番リラックスできるアイテム」です。



職人がひとつひとつを丁寧に仕上げていくところは、「カリモク」と同じです。

工場内の印象は正に手作業、従業員ひとり一人が「職人」であることを感じさせる作業風景でした。

日頃、オートメーション化・機械化が当たり前の私には「ひとつひとつ手作業で作る上げる」に感動。

「カリモク」もいいが、「NOYES」も欲しくなった・・・

高価ですぐには買えないが、いつかは使いたい！

そう思いながら工場を後にし、徳川園に向かいました。



徳川園は、徳川御三家筆頭である尾張藩の二代藩主光友が、元禄 8 年(1695 年)に自らの造営による隠居所「大曾根屋敷」に移り住んだことを起源としています。

昭和 6 年(1931 年)、十九代当主義親から邸宅と庭園の寄付を受けた名古屋市が整備改修を行い、翌年「徳川園」が公開されました。

まずは腹ごしらえ、「宝善亭」で大満足の昼食を頂き、その後庭園に向かいました。

「新緑」と今が見ごろの「サツキ」を楽しみながらのんびりと庭園を見学。

「日本の風景」に触れて日頃の疲れ・ストレスが癒され大変満足です。(ストレス、疲れを癒すという意味では、先ほどのソファーと同じですね)

散策を済ませ、次の訪問先「アサヒビール名古屋工場」へGO！ (^◇^)

14 時 30 分、すーぱーどらーい の「アサヒビール」へ到着。

なんかソワソワ、ウキウキ (*^-^*) ビールが出来るまでの工程を見学。

でも、試飲のことで頭がいっぱい！ 麦やホップの説明もうわの空……おまけに昨年のサントリー山崎での試飲を思い出していました。

「品質を保つ様々な工夫、取組み」を学び（高圧ガス安全協会加盟の各社にも通じるところあり）、いよいよ試飲会場へ。

まず、「美味しいビールの注ぎ方」の説明を受けてから、“今から 20 分間、タンブラー3 杯まで” の声でスタート。

昼のご飯を減らしておけば良かったなあとも思いながらも充分満喫。

「ごっちゃんでした・・・。」各自、お土産を買い求め（アサヒビールグッズ）、すーぱーどらーいの工場を後にして、帰路につきました。

大きな渋滞も無く、17 時ごろ四日市駅前に無事到着。皆さんお疲れ様でした。

今回は都合で安全祈願が無かったけど、『ヤッパこの業界には必要かも』と天の声。研修会にご協力いただきました関係者の方々に深く感謝申し上げます。

(昭和四日市石油 金森記)



(コンビナート部門)

「我が社の保安全管理」

四日市エルピージー基地(株)霞事業所

四日市市霞一丁目 22 番地

1. 四日市エルピージー基地(株)の概要

弊社は、昭和 57 年 5 月に当時の大協石油(株) (現コスモ石油(株)、伊藤忠商事(株)、日商岩井(株) (現日商 L P ガス(株)) の出資により設立され、昭和 58 年 11 月より液化石油ガス (プロパン、ブタン) の受入・貯蔵および出荷 (タンクローリー、内航船) を主体に操業を開始し、現在に至っています。

この間、出資会社においては L P G 部門の子会社化、他元売り会社との統合会社設立等が行われ、本年 4 月 1 日には、ジクシス(株)、伊藤忠商事(株)、日商 L P ガス(株)の一次基地として、国内最大規模の貯蔵設備、取扱量を誇る事業所として事業活動を行っており、その供給責任は重大となっています。

このため、全社をあげて安全・安定・効率操業に全力で取り組んでおり、操業開始以来、無事故・無災害を継続しています。



<現有貯蔵設備>

低温貯蔵 タンク	【プロパン】 160,000 トン (40, 000 トン／基×4 基)
	【ブタン】 85,000 トン (40, 000 トン／基、45, 000 トン／基)
常温貯蔵 タンク	【プロパン】 2,000 トン (1, 000 トン／基×2 基)
	【ブタン】 2,000 トン (1, 000 トン／基×2 基)



2. 安全管理

弊社の安全活動はISOの手法を活用。

「安全マネジメントシステム」および「環境マネジメントシステム」を運用することとし、年初に社長の「安全・環境方針」を受け、これに基づき事業所の安全・環境管理を網羅した「事業所目標」を定め、年間の「事業所活動計画」を作成し、目標達成に向け事業所一丸となって安全活動に取り組んでいます。



活動の進捗状況並びに改善指導等は、3ヶ月／回委員会等で確認すると共に内部監査、評価等を行い、次年度計画に反映させています。

また、保安の確保に関しては、部門間の境界をなくし、情報の共有化を図りながら、法的要求事項の遵守はもちろんのこと、

所内独自の「自主保安活動」、「自主保全活動」を展開し、不安全箇所の早期発見、自らによる自主保全、自主改善を事業所全体の活動として展開しています。

特に「自主保安活動」については、夜間や休日等の少人数時に発生する異常事態を想定した「異常時判断訓練」を毎月実施しており、対応内容等を検証するなど事後フォローを行いながら、オペレーターの緊急時における対応能力の向上を図ると共に、大規模地震対応の一環として設備のハザード対策と耐震診断等も計画的に実施しています。

3. おわりに

これからも、本活動を着実に実行することを基本に、更なる安全レベルの向上、並びに自主保安の推進を図ると共に、高圧ガスに係る保安の確保に全力で取り組み、基地の安全・安定操業の維持継続に邁進していく所存です。



(製造・消費部門)

「我が社の保安管理」

日本化工機(株) 四日市工場
四日市市東茂福町2番25号

1. 日本化工機株式会社の概要

弊社は、東京本社と四日市及び鹿島コンビナートに隣接した二つの主力工場を拠点に石油精製・石油化学コンビナート各社に対して原油及び各種石油製品タンク、タンクヤード配管、装置配管、鉄骨架台、圧力容器を含む機器類等の設計、施工からメンテナンスまでを一貫して提供する総合石油化学プラントメーカーです。

昭和22年に創業して以来、数多くの実績を上げ、専門メーカーとして多くの客先に対し信頼を得ています。

2. 四日市工場の概要

四日市工場は弊社創業の場所であり、創業当時は四日市地区の石油化学コンビナート建設工事に参画していました。

現在は四日市工場の他にも四日市コンビナート各社の事業所内に現場事務所を設け、客先からの要望に対して素早く、きめ細かな対応を行うことをモットーに活動しています。



四日市工場



四日市工場 製缶場

3. 安全活動

弊社では、下記の安全スローガン及び安全目標を掲げ、全社一丸となつての安全活動を行っています。

＜安全スローガン＞

「我が社の願い 健康と無災害」

＜安全目標＞

「思いやりと気配りのある

基本に忠実な安全活動の推進」

＜重点管理目標＞

I.危険ゼロへの挑戦

II.5S (整理・整頓・清掃・清潔・躰)

III.健康の保持・増進

具体的な活動方針は、上記の重点管理目標の達成、維持を柱としています。

安全活動の一例を紹介します。

- ① 安全衛生委員会の定期開催
- ② 現場安全集会の随時開催
- ③ 作業前 TBM-KY 実施の徹底
- ④ 安全標語の募集

①は、四日市工場長である安全衛生委員長を長として、各部署責任者、現場監督、下請け会社棒心が参加するもので、安全パトロール結果の報告や各現場責任者からの連絡、意見交換等を行います。

その他に教材ビデオでの研修、ヒヤリハット事例の紹介等も行います。



安全衛生委員会

②は、四日市工場及び各現場事務所ごとに監督と作業員が全員参加して行うものです。

月毎に設定された安全衛生重点目標を説明し、資料やビデオを利用した安全教育を行うことで、安全知識の向上と危険に対する感受性アップを図ります。

③は、当日の作業内容ごとに班単位で行うものです。

TBMによる作業指示を受けて、参加者全員で予想される危険や問題を具体的に挙げ、その対策方法を立案、行動目標の設定を行います。

TBM-KYは、安全作業の基本となるものですから、「安全目標」に示されたように基本に忠実に実施します。

また、作業員同士で声掛けや顔色確認を行い、体調に問題が無いことを確認します。

④は、全国安全週間行事の一環として毎年行っているものです。

社内及び下請け会社から応募された安全衛生標語は、東京、鹿島、四日市それぞれの優秀作品と全社での最優秀作品が選出され、社内に一年間掲示されます。

これらの他にも、場内及び作業員休憩所に健康と安全知識に関する掲示を行う等、啓蒙活動に努めています。



作業員休憩所の掲示

4. おわりに

近年、様々な業界において団塊世代のベテラン技術者・技能者の引退や高齢化に伴い蓄積された技術・技能の断絶が大きな問題となっています。

弊社におきましては、施工事例等を題材とした社内研修会の定期的な実施や、公的及び業界団体による技術資格の取得等を行うことで、次世代への技術・技能の伝承を進めています。

弊社は、2015年5月13日をもって創立60周年を迎えました。

これからも各客先の皆様より安心して工事発注頂けるよう、引継がれた確かな技術と安全に対する真摯な気持ちを持つ企業として邁進してまいります。

弥・味・嘉さんのひと言（第 11 回）

コミュニケーション

社会生活を営む人間が、互いに意志や感情を伝達し合うこと。

言語・文字・身振りなどを媒介として行われる。

動物どうしの間で行われる身振りや鳴き声などによる情報伝達の意がひとつ。

情報の伝達・連絡・通信の意ではなく、意思の疎通、心の通い合いということでも使われる。

今回は、後者でのひと言。

職場・家庭などでは毎日、時間を問わず、絶えず意思の疎通、心の通い合いが必要であるが、初対面の人と言葉を交わす時にも意思の疎通を深めることができる。例えば、洋服を買いに行き、迷っているときに店員さんが選んでくれた場合、「すてきな服を選んでくれるのね。いいデザインね。センスがいいのね。」など相手に爽快感を与えるような一言を発することが意思の疎通となる。

言葉の内容ひとつで爽快感、逆に不快感を覚えることになる。

発する一言が相手の気にしていることに触れると不快感を与え、陰悪なムードに急転する場合がある。

一方、相手に爽快感や明活感を与えると気持ちいいものである。

「豚もおだてりゃ木に登る」との例えがあるように、人は褒められることで気分が良くなり、笑顔になる。

「子どもは褒めて育てる」とよく言われるが、世の親たちは自分の子どもに対して、けなす言葉、焦らす言葉を発する機会が非常に多い。

これは親が子どもをきちんと躾けたいとの願望からでるもので、「早くしなさい」の言葉を一日に何回発するか。

朝は「早く起きなさい」、ご飯は「早く食べなさい」、宿題は「早く済ませなさい」と数えることにいとまがない。

テストの結果を持って帰り、「100 点取ったよ」と得意げに言ったとき、お母さんは褒める前に「100 点は何人いたの」と聞き、多人数の場合は「テストが易しかったのね」。また、100m 走の記録で 0.01 秒短縮した場合に「測定の誤差でしょ」とたしなめて言ってしまうと、得意げの子供は委縮してしまい、更なる向上心はわかなくなる。

「よかったね、勉強（練習）を一生懸命しているのだから、これからもっと伸びるよ」と向上心をくすぐるような一言がほしい。

まず、最優先は結果に対して褒め称えることが大切で、次に内容に入っていくことにしたいものである。

悪い点数を取ってくると、うだつの上がらない父親を例にとって「出世ができないお父さんみたいになるよ」とたしなめる。

これでは子供も父親も不快感と失望感の塊になり、沈み込んでしまう。

本論と少し離れてしまったが、言葉はどんな時もついて回るし、不快感、爽快感といろんな影響を与えることを意識する必要がある。

最近聞いた話であるが、コンビニでは、お客に「おはようございます。いらっしゃいませ。」と声掛けするようになっているらしい。

これは短い言葉二つを組み合わせることで親近感が湧くと言われているからである。

私は、どんな時も会話を大切にしたいと考えている。

最近のことだが、スキー場でリフト券売場の人に「今日は寒いね。あなたたちはじっとしているから寒いでしょう。」と声をかけると、ひざ下のストーブを指差して、「これで守られていますよ。」と返事が返ってきた。

これで会話が成立することになり、お互いに笑顔となるのである。

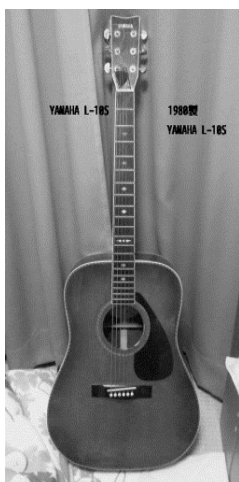
きっかけを作り、これを端にコミュニケーションにつなげようではないか。人間である以上、会話がある以上、好感を持たれる言葉を発したいものである。

これで相手も自分も明るくなる。

弥・味・嘉



みなさま、はじめまして。三菱化学物流で営業を担当させてもらっています重富です。
今回、縁あって「私の趣味と健康法」を紹介させていただくこととなりました。



【アコースティックギター】

青春時代がまさしくフォークソングブームの時代でしたので、
クラスの大半の男子がフォークギターを持っている状況でした。

御多分に漏れず、私も小遣いをためて安いギターを買い、陽水や
拓郎の歌をコピーして弾いたものでした。

大学に入り、一か月間必死にアルバイトして買ったのが左の 1980
年製のヤマハ L-10S です。こいつも 35 才になり、枯れた良い音に
なってきました。

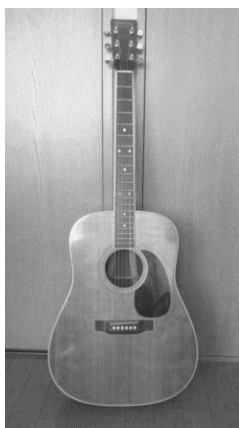
大学では、音楽系のクラブに入り 市民会館で年に 3 回コンサート
を開催したりして音楽三昧の大学生活でした。おかげでこのギターは
傷だらけです。(笑)

社会人になり、やっと手に入れた当時憧れの 1995 年製のマーチン
D-35 です。

レコード (CD) と同じ音がするのは驚きです。今は、もっぱらこ
っちのギターの方に手が伸びます。

おかげさま？で一昨年の暮れに故郷の
福岡でライブ喫茶デビューできました。
(弾いているのはお店のギブソン J-45 です。)

あの澄んだ音に魅了されて 40 年近く
ギターを弾いていますが、飽きることなく
今後とも付き合っていくと思います。



【釣り：バス釣りと鯛ラバ】

20 年ほど前に弟から手ほどきを受け、はまってしまったのがバス釣りでした。

幼少のころは父に連れられて近くの池や川にフナやコイ釣りに行ったものですが、
30 才を過ぎてすっかり魅了されてしまいました。

毎週土曜日は、九州の実家近くのダム (リザーバー) に早朝から
繰り出し、暗くなるまで一所懸命キャストを繰り返しておりました。

写真は 3 年前に釣った 52cm のバスです。(最大は 15 年前に北九州の
池で釣った 57cm です)。

岡山県倉敷市、埼玉県加須市と転勤するたびにフィールドを捜し、
今年 20 年振りに四日市へ転勤して、岐阜の池にまた行けると言う
ワクワクしています。





この写真は岡山県倉敷市勤務時代の 3 年前に瀬戸大橋の真下で釣った 65cm の鯛です。

当時流行っていた鯛ラバ（小さなタコに似せた疑似餌（ルアー））で釣ったものです。

人生初の鯛ラバでの釣りで大物をゲット出来、しばらくは腕が震えていたのを覚えています。

【折り畳み自転車と輪行】

4 年前に 30 年間吸っていたタバコをすっぱりやめました。

比較的苦しみことなくすんなりとやめることができましたが、みるみる太りだしたため、ダイエットの道具として折り畳み自転車を購入しました。

きっかけは会社の同僚が同型の折り畳み自転車を持っており、見た目とは違ってスイスイ進むので、びっくりするとともに女房にお伺いを立てて購入しました。

器具を使わずに 3 分間で折り畳め、専用のカバーを掛けると電車内に持ち込めます。

よく行ったのが「しまなみ海道」です。

倉敷から電車に乗って、まず尾道市までいきます。そこで 3 分間で組み立てて、いよいよ四国・今治市へ向かって全行程 70km のサイクリングです。

5 つの大きな橋を渡りながら アップダウンはありますが、爽快なサイクリングが楽しめます。みなさんもチャンスがあれば是非お試しください。

これは毎朝 5:15 から 1 時間、四日市市から菰野町までの往復 20km のサイクリングに行くときの写真です。写真のハンドルはフラットバーですが、昨年、埼玉のディーラーでドロップハンドルに改造していただきました。

ウェアも競輪選手の練習用レーサーパンツをはいて競輪選手気取り、楽しく乗っています。

あたかも 3 番車の選手みたいですね。



雨天以外は四季を通じて乗っています。

週末の土日のうち 1 日は 70~80km ほど乗るようにしています。

4 年間かけて 8kg の減量に成功しましたが、ちょっと気を抜いてサボるとあっという間に体重が増加します。

そういう意味では現在の私の健康法の最たるものは、まさにこの自転車です。

消耗部品を定期的に交換しながら、末永く乗っていかうと思います。



編集後記

またまた、暑い夏となりました。 暑中お見舞い申し上げます。

昨年度は会長会社として実験・訓練等の新しい行事に取り組んでいましたが、あっという間に一年が経過して、更なる一年の活動が開始され、既に総会、研修会等を終えました。

今後の行事等も各社様のご協力を宜しくお願い致します。

私も、再雇用 3 年を経過して日々・季節に応じたドリンク栄養剤(?)を補給して(給油し過ぎ?)毎日元気に過ごしておりますが、この処、何か日本列島が”変”です。御嶽山・箱根山・口永良部島・浅間山の火山噴火、各地での大きな地震、時季が早い大型台風の接近、ゲリラ豪雨、PM2.5、黄砂等、気象の異常現象が数多く発生している状況です。

先の短い者にとって、如何に自然災害から免れるには、ドローンでの脱出を考えなければ?と思う今日この頃です。“ご安全に！”(森川)

最近、日頃の業務上のストレス(太り?)解消を兼ねて女房を誘い「自然の中でのんびりと過ごす」ことを目的にいろいろな観光地を巡っています。元々田舎育ちで自然が大好きですが、年齢を重ねて更にその気持ちが高くなりました。海、山、森、川・・・山の緑、青い海、透明な川、桜のピンク、紅葉の黄色・・・20 代では感じなかった「当たり前」の光景が「感動」できる年齢になり、そんな「感動」を求め、「次はどこへ行こうか」といつも女房と言っているこの頃です。(金森)

基本の大切さ！今、非常に悩んでいるのが、趣味のGOLF。悩みはパット、ショートパットも入ってくれない。『手首が動く、上体が少し動く』己の癖がでる。今までこのショートパットがカップINしていれば、どれだけスコアがUPしたことか、悔しさが残る。

如何に基本を身に付けることの大切さを今更ながら反省し、明日から心入れ替えパットonlyの反復練習に魂入れて精進しようと思う最近の心境ですが・・・。

さて、『putt is ○○』(北村)

今年の夏は暑くなりそうです。60 歳も半ばになると、季節や気温の変化に対応できなくて、苦勞してます。こんな苦勞は私だけではないと思いますが……。ゴールはもうすぐそこに来ている感じがします。お酒を飲む以外に趣味がありませんので、魚釣り(昔はやっていましたよ)を始めようと、少しずつ道具を揃えているところです。15 分位歩いたら海があるので缶ビール 1 本(?)持って、半日くらい竿出して遊べたらいいなあ……。 (加田)

海外駐在から日本に帰任して改めて感じたことは、健康管理の大切さ。55 歳を過ぎて体の衰えを感じる年齢になり、昨年から健康管理の一環として、毎日妻と散歩をすることにしました。

子どもも独り立ちし、妻と話す機会も少なくなってきましたが、最近約 40 分間の散歩で妻との会話がぐんと増え、今では休日のハイキングなど共通の趣味の話題で盛り上がっています。

会社でも家庭でもコミュニケーションの大切さを痛感！ (新川)

梅雨時は洗濯物がたまったりしてうっとうしく感じたりもしますが、雨の日は時間がゆっくり過ぎるような気がしてのんびり過ごせます。これから夏本番を迎えますが、暑さ対策は万全ですか？

さて、新しい企画“趣味の時間”と“私のワンショット”はいかがでしたか？

重富さんの毎朝 1 時間、20 kmのサイクリングはすご～い！私も頑張って歩こう！

今回、編集委員が担当した“私のワンショット”は次回からも継続します。ぜひ、写真に一言添えて投稿してください。(木村)

私のワンショット

スマートフォンが普及し、好きな時に簡単にいろいろなシーンで「写真」が撮れるので、ステキな写真がたくさんあるかと思います。

「その1枚」は「お気に入り」であったり、「自慢」や「感動」であったり。誰かに見せたいくなりますよね。このページでお披露目して「感動の共有化」はいかがですか？

あなたのスマホやパソコンに埋もれた

『私のワンショット』をメールでお寄せください。

採用分には、わずかですが、お礼を差し上げます。

今回は、編集委員のワンショット。



GWに志賀高原から草津温泉へ
「圧巻！雪の回廊を行く春の旅」を満喫！
国道最高地点(2,172m)を通る道は、北アルプスや上州の山並み、富士山までも眺望できる人気のドライブルートです！
(金森)



写真で一言！
休みの日に孫たちと遊ぶのが一番の楽しみ
「楠町鯨船まつり」
(加田)



パリにいる娘に会いに。少し遠出してモンサンミッシェルへ。
神のお告げで建てられた海に浮かぶ修道院は、とても神秘的でした。四日市 - パリ 9,669km
(北村)



名古屋のホテルロビーで待ち合わせ中、涼しげな金魚の水槽のフォトです。
気分が和んだひと時でした。
(森川)



結婚30周年記念旅行
タイ サムイ島の夕日
結婚当時のラブラブの一時
(新川)



毎日帰りを待っているうちのワンコショット。しっぽをぶんぶん振って歓迎してくれますが、今日はまったく気づかず熟睡・・・
いつも癒やされます。
(木村)

協会だより 第56号

発行日 平成27年7月17日

発行者 三重県高圧ガス安全協会 村重伸顕
〒510-0855

四日市市馳出町三丁目29番地 親和ビル2F
電話 059(346)1009 FAX 059(346)1521

E-mail ankyo@m4.cty-net.ne.jp

印刷所 有限会社 住吉孔版社
〒510-8003 四日市市住吉町6-8
電話 059(365)1924

検知ガス25種 切替 (濃度直読) が可能

ポータブル可燃性ガスモニター

Model GP-1000

TIIS ((公社)産業安全技術協会) 防爆検定合格品

メタン、水素を始め、BTX (ベンゼン、トルエン、キシレン) や
アルコール系のガス 全25種をGP-1000 1台で
検知/濃度直読が可能!!



- **測定ガス種切替可能**
25種の可燃性ガス濃度を直読可能
複数の可燃性ガスの測定も1台で可能です。
- **ポンプ能力切替機能**
ポンプブースター機能により
長距離吸引にも対応 0.35L/min⇒0.6L/min
- **本質安全防爆構造**
防爆等級 Exia II CT4なので、常に爆発の危険がある
0種危険場所の測定も可能です。
- **保護等級IP67相当**
屋外作業に安心のIP67相当。
- **標準プローブにカートリッジフィルター (別売品) 装着可能**
標準プローブに硫化水素除去フィルター、シリコン除去フィルターが搭載可能。
センサーにダメージを与える硫化水素やシリコンがある作業現場で使用する際に
プローブのアレンジが可能です。